

## SITUACIONES DE TRABAJO PELIGROSAS PRODUCIDAS POR LAS MÁQUINAS

### Prensa plegadora hidráulica I. Trabajo frontal

#### DATOS GENERALES

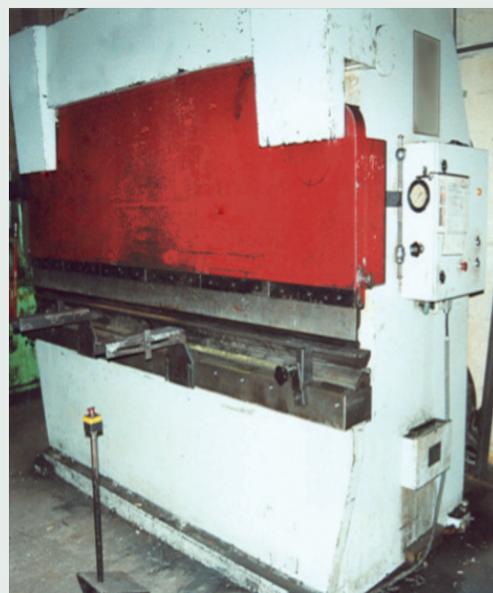
**Máquina:** prensa plegadora hidráulica fabricada antes del año 1995

**Uso previsto:** plegar piezas unitarias o en pequeñas series

**Tarea:** alimentación manual de la máquina

**Normativa y documentación de consulta:**

- Directiva Máquinas, Norma UNE-EN 12717
- R.D.1215/1997 o R.D. 1495/86 (R.S.M)



#### SITUACIONES DE TRABAJO PELIGROSAS

Trabajar cerca de partes móviles (principalmente alimentando manualmente piezas pequeñas).



Detalle de barra de mando de una prensa plegadora hidráulica

## PELIGROS

Atrapamiento

Aplastamiento

Seccionamiento

**Entre punzón y matriz**



## SUCESO PELIGROSO

Contacto con partes móviles de la máquina por colocar los dedos inadvertidamente entre el punzón y la matriz mientras se ordena la puesta en marcha a través del pedal o barra de mando.

El hecho de la presencia de los dedos en la zona del recorrido entre el punzón y la matriz puede ser debido, por ejemplo, por trabajar con piezas pequeñas, por trabajar con material engrasado o por un error humano.

## MEDIDAS PREVENTIVAS

1. Sustitución de la barra de mando o modificación del pedal de mando por un pedal sensitivo de tres posiciones cubierto y
2. Velocidad lenta de cierre con medios que aseguren que la velocidad no exceda de 33mm/s (en máquina nueva 10 mm/s).

**Nota:** Posibles medidas para conseguir velocidad reducida:

- Utilizar un estrangulador en el circuito hidráulico que actúe durante todo el recorrido de cierre ó
- Fijar el caudal máximo de la bomba para trabajar en todo el recorrido (cierre y apertura) con velocidad reducida.

Estas medidas pueden reducir la gravedad de las lesiones y aumentar la posibilidad de evitar el daño, pero no suprimen totalmente el riesgo.