

BINVAC

ACCIDENTES DE TRABAJO INVESTIGADOS

La base **ACCIDENTES DE TRABAJO INVESTIGADOS. BINVAC** del portal SITUACIONES DE TRABAJO PELIGROSAS, en la que esta ficha está inscrita, está orientada a ofrecer información de situaciones de trabajo peligrosas con fines preventivos. En ella se describen situaciones de trabajo reales en las que se han producido o se pueden producir daños a la salud de los trabajadores, identificando los elementos más relevantes para su prevención, así como las medidas preventivas adecuadas.

La aplicación de estos contenidos a situaciones concretas de riesgo laboral debe ser evaluada previamente y llevada a cabo siempre por profesionales competentes en Prevención de Riesgos Laborales.

Uno de los objetivos de esta base es ayudar al cumplimiento de la legislación en Prevención de Riesgos Laborales, pero no debe presuponerse una automática conformidad de los contenidos con la legislación vigente.

En esta base se incluyen fichas de accidentes elaboradas y revisadas por un grupo de expertos de los organismos públicos dedicados a la seguridad y salud en el trabajo cuyos logotipos se muestran al final de esta página, que en el listado web figuran como “Grupo BINVAC”, así como otras elaboradas exclusivamente por alguno de estos organismos, y en ese caso en el listado web figura su nombre como autor de la ficha.

La información contenida en estas páginas proviene de diversas fuentes. El grupo de expertos en Prevención de Riesgos Laborales las ha seleccionado y ha considerado de utilidad su divulgación. Ni el INSHT ni los autores de los contenidos pueden asumir ninguna responsabilidad derivada de la utilización que terceras personas puedan dar a la información aquí presentada.

participan:





ACCIDENTES DE TRABAJO INVESTIGADOS

025. Aplastamiento por vuelco de una bobina de fleje metálico durante su manipulación

DATOS DEL ACCIDENTE

dato	código			texto
Actividad económica (CNAE)	2	5	9	Fabricación de otros productos metálicos
Actividad física específica	1	0		Tareas de producción, transformación, almacenamiento, etc.
Desviación	4	4		Pérdida de control de objeto transportado
Forma (contacto, modalidad de la lesión)	6	3		Quedar atrapado, aplastado, entre
Agente material de la actividad física	1	4	0 9 0 0 0 0	Productos almacenados en rollos o bobinas
Agente material de la desviación	1	4	0 9 0 0 0 0	Productos almacenados en rollos o bobinas
Agente material causante de la lesión	1	4	0 9 0 0 0 0	Productos almacenados en rollos o bobinas

DESCRIPCIÓN

Trabajo que realizaba

El trabajador debía colocar una bobina de material metálico en una máquina devanadora (desenrolladora). La bobina se encontraba tumbada en el suelo, paletizada.

Para poder colocarla en el eje de la devanadora, la bobina se levanta con la carretilla elevadora y se deposita verticalmente, de canto, sobre el suelo.

Una vez colocada de esta forma, puede ser recogida nuevamente por la carretilla y colocada en el eje de la máquina devanadora.



Máquina devanadora vacía y la bobina paletizada



Colocación de la bobina con la carretilla

Accidente

Esta bobina no venía en posición correcta para su colocación directa en la devanadora con la carretilla elevadora, obligando al trabajador a colocarla manualmente en la posición adecuada, atendiendo al sentido de giro necesario. Para ello, la bobina fue levantada con la carretilla elevadora y depositada de canto sobre el suelo, tras lo cual la carretilla se separó. Seguidamente, el trabajador la hizo girar 180 grados de forma manual, de manera que la carretilla elevadora pudiera volver a colocarla directamente en la devanadora, según el correcto sentido de desenrollamiento.

Por causas que se desconocen, al efectuarse por parte del trabajador el giro de la bobina, ésta se volcó golpeándole la pierna y causándole diversas lesiones de carácter grave.

Otras circunstancias relevantes

Las bobinas pesan en torno a los 600 Kg. y son de canto estrecho.

La bobina no es sujeta ni asegurada de ninguna forma mientras se encuentra verticalmente en el suelo.

La presencia de la carretilla resta espacio al trabajador y le dificulta moverse o apartarse.

En la evaluación de riesgos, el SPA ya había detectado la peligrosidad de la operación y había recomendado la adopción de algún medio técnico de movimiento de cargas, pero todavía no se había adoptado ninguna decisión al respecto. icos inflamables ni los riesgos asociados de incendio y explosión.

El taller de cerrajería está ubicado muy próximo a los módulos prefabricados destinados a oficinas y dirección técnica de la obra.

CAUSAS

- No ejecución de las medidas preventivas propuestas en la planificación derivada de la evaluación de riesgos (dotación de ayudas mecánicas para la manipulación de las bobinas)
- Método de trabajo inadecuado
- Formación e información insuficientes sobre la manipulación segura de cargas
- Espacio insuficiente en lugar de trabajo
- Permanencia del trabajador en una zona peligrosa o indebida, sin las medidas preventivas adecuadas

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

- El giro de la bobina debe realizarse por medios mecánicos, previo aseguramiento o fijación de la misma. Deben estudiarse diversas soluciones: empleo de volteadores mecánicos "ad hoc", utilización de polipastos para suspender la bobina, etc., dependiendo de factores como: número de veces que ha de realizarse la operación, espacio disponible, coste económico de cada una de las soluciones, etc.
- Mientras tanto, debe redactarse y aplicarse un método de trabajo seguro en el que se establezca alguna forma de fijar o calzar la bobina y se disponga de un suficiente espacio libre alrededor.
- En cualquier caso, es necesaria la impartición de formación e información sobre el peligro de esta manipulación de bobinas pesadas y escasamente estables por sus dimensiones.