

Cooperativa de Armadores de Pesca del Puerto de Vigo ARVI



**Servicio de Prevención Mancomunado de las Empresas
Armadoras y Navieras del Sector Marítimo y Pesquero**



SPM-Coopre





Histórico preventivo ARVI



1993 FORCEM

1995 Ley 31/1995 PRL - Directiva 89/391/CEE

1999 RD 39/1997 de Servicios de Prevención- RD1216/1997 de buques de pesca (Directiva 93/103/CE) → SPA

2004 RD 171/2004

2005 COAPRE

2006 SERVICIO DE PREVENCIÓN MANCOMUNADO (SPM-Coapre)

Razones para la constitución del SPM

Servicio exclusivo para el sector

No animo de lucro

Objetivos prioritarios del SPM

La mejora de las condiciones de Vida y Trabajo

“ SINIESTRALIDAD CERO ”

Niveles de actuación del SPM



BINOMIO PREVENCIÓN – SEGURIDAD EN LA MAR

TEMPORALIDAD

CONCEPTO

ACCIONES

EX – ANTE

PREVENCIÓN

ACCIONES PREVENTIVAS :

Conjunto de acciones contrastadas y encaminadas a evitar accidentes. Ej. : PLAN INTEGRAL DE SEGURIDAD LABORAL : señalización, orden y limpieza, formación e información, Epis,....

Surge un.....



ACCIDENTE

EX – POST

SEGURIDAD

MEDIDAS REPARADORAS :

Conjunto de acciones encaminadas a paliar las consecuencias del accidente. Ej. : medios de extinción, dispositivos de salvamento,...

La PREVENCIÓN es garante de la SEGURIDAD MARITIMA

Cuando falla la Prevención entra en escena la Seguridad

Aspectos que pueden influir en la siniestralidad marítima y laboral

- Procedimientos
- Tipo de arte – equipos de trabajo
- Climatología
- Carga de trabajo / Fatiga
- Formación/Información
- Falta de comunicación
- EPIs
- Mantenimiento del buque
- Tecnología a bordo
- Falta de conocimientos técnicos
- Deficiencias en el diseño y construcción / reparación
- Falta de inspecciones y mantenimiento
- Calidad de trabajo y vida a bordo
- Falta de implantación de un sistema de Gestión PRL por parte de la Dirección





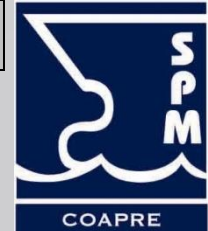
Planes integrales de prevención de riesgos laborales
 Memoria
 Información y formación a los trabajadores
 Investigación de accidentes laborales
 Informes
 Procedimientos de trabajo
 Planes de emergencia y evacuación (cuadro orgánico),.....
 Acciones encaminadas a mejorar la calidad de vida a bordo.

Medidas

- Técnicas
- de Procedimiento
- Organizativas
- **Epis**
- Señalización
- de formación e información
- Otras



CICLO DE MEJORA CONTINUA DEL ESTUDIO INTEGRAL PREVENTIVO



REVISIONES PERIÓDICAS

**CONDUCTAS
RESPONSABLES EN
SEGURIDAD MARÍTIMA**

**CÓDIGO DE
BUENAS
PRÁCTICAS**

**ORGANIZACIÓN
PREVENTIVA**

**MODELO
DE
COMPORTAMIENTO**

**INSERCIÓN
PREVENTIVA**

**PLAN DE SEGUIMIENTO Y
CONTROL PERIÓDICO**

**MEDIDAS
CORRECTORAS**

**IDENTIFICACIÓN
Y EVALUACIÓN
DE RIESGOS**

Procesos de aprendizaje abiertos: Investigación experimental preventiva

INNOVACIÓN

Técnicas

Se realizan una única vez. Son aquellas medidas que, en caso de ser implantadas, desaparecería o se minimizaría el riesgo debido a la causa que lo origina.





de PROCEDIMIENTO

Instrucciones de trabajo para cada tarea que se realiza a bordo



PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD- PS-0/2010: MANIOBRA DE LARGADA

Empresa	
Centro de Trabajo (BUQUE)	
Tipo de buque	
Sección	Puente Cubierta
Puestos de trabajo	Patrón Pesca Contramaestre Marinero
Relación de otros posibles trabajadores afectados	Personal de Puente y Maquinas
FASE	CAPTURA
TAREAS	1º largar aparejo 2º Largar malleta 3º Destrincar y Largar puertas de arrastre 4º Largar cable
Equipos de trabajo y útiles	Maquinilla, molinete, portón de popa, grúa
Útiles de pesca	Aparejos, puertas de arrastre, cable, malleta, cadenas, etc.
Equipos de protección individual	Casco, calzado de seguridad, guantes, ropa de seguridad (color visible), chaleco de trabajo, arnés de seguridad,

PROCESO	CAPTURA
PROCEDIMIENTO	MANIOBRA DE VIRADA
TAREA	ABRIR COPO Y VOLTEAR CAPTURAS EN PANTANO
TRIPULACIÓN ASOCIADA	MARINERO / CONTRAMAESTRE

IDENTIFICACIÓN DEL RIESGO

Atrapamientos por o entre objetos

MEDIDA PREVENTIVA

En la manipulación del molinete :

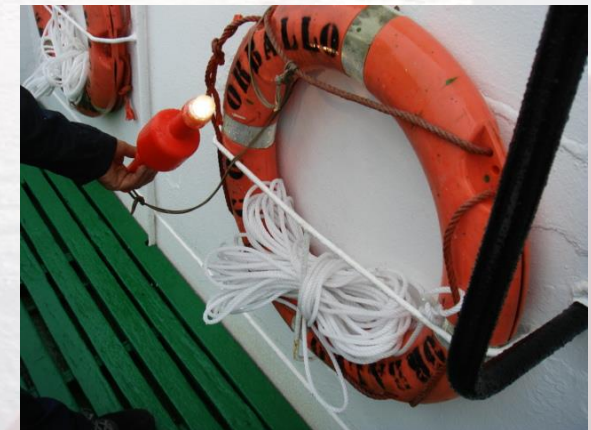
- Habrá en todo momento un mínimo de tres vueltas de cabo en el muñón del molinete
- No se enrollará el cabo del molinete al brazo
- No permanecer en el seno formado por el cabo, se estibara a un lado fuera de la zona de paso; se advertirá a todo compañero de esta situación

Perfecta coordinación a la hora de cerrar la puerta del pantano. Sólo se cerrará cuando lo ordene el contramaestre, que se cerciorará de que no hay nadie alrededor del pantano. No empujar el pescado con el pie en el momento de cerrar el pantano





CUADRO ORGANICO B/ NOVO MORRIÑA (3-VI-5-14-98)			
FUNCIONES DE LA DOTACIÓN EN CASO DE EXTINCIÓN DE INCENDIO		DISTRIBUCIÓN DE LA DOTACIÓN EN LAS SALAS SALVAVIDAS	
Señal de llamada en caso de emergencia: Una alarma de llamada de emergencia, en dotación de un punto de llamada, debe ser activada por el personal de la dotación, para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio. Para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio, se debe utilizar un botón de llamada con tres PITADAS CORTAS, hechas por el jefe o jefe de la dotación.		Señal de llamada en caso de emergencia: Una alarma de llamada de emergencia, en dotación de un punto de llamada, debe ser activada por el personal de la dotación, para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio. Para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio, se debe utilizar un botón de llamada con tres PITADAS CORTAS, hechas por el jefe o jefe de la dotación.	
Señal de llamada para atención: Una señal continua de más de diez segundos de duración, hecha por el personal de la dotación, para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio. Para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio, se debe utilizar un botón de llamada con tres PITADAS CORTAS, hechas por el jefe o jefe de la dotación.		Señal de llamada para atención: Una señal continua de más de diez segundos de duración, hecha por el personal de la dotación, para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio. Para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio, se debe utilizar un botón de llamada con tres PITADAS CORTAS, hechas por el jefe o jefe de la dotación.	
CONTRAMUESTRA: Control de la mancha de mangas y bocas de contra incendio, mangas y bocas de contra incendio, para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio. Para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio, se debe utilizar un botón de llamada con tres PITADAS CORTAS, hechas por el jefe o jefe de la dotación.		CONTRAMUESTRA: Control de la mancha de mangas y bocas de contra incendio, mangas y bocas de contra incendio, para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio. Para avisar al personal de la dotación de la existencia de un incendio, se debe utilizar un botón de llamada con tres PITADAS CORTAS, hechas por el jefe o jefe de la dotación.	



EQUIPOS DE PROTECCION INDIVIDUAL

Estableciendo epis según las tareas y funciones a bordo



Introdutorio y Básico :

PRL

- Conceptos básicos sobre Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Riesgos generales y Prevención.
- Riesgos específicos y Prevención en el sector Marítimo y Pesquero.
- Primeros auxilios.

Jornadas específicas :

- Equipos de trabajo
- Epis
- Señalización
- Procedimientos de trabajo
- Atex
- Manipulación manual de cargas
- etc....



EQUIPO DE TRABAJO "MAQUINILLA DE ARRASTRE"		
IDENTIFICACION DE RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS		
Descripción general del equipo de trabajo: Equipo de trabajo situado en cubierta que se utiliza para largar, arrastrar y virar los aparejos.		
RIESGO LABORAL		MEDIDA PREVENTIVA
IDENTIFICACION	ORIGEN	
Atrapamiento por o entre objetos, etc.	No se tienen en cuenta las instrucciones del fabricante.	Elaborar instrucciones de trabajo basadas en el manual de instrucciones del fabricante. Dar formación e información a los trabajadores y poner a disposición de los mismos el manual de instrucciones del fabricante. Si no se dispone de manual de instrucciones debe ser elaborado.
Atrapamiento entre la malleta y el tambor en la recogida.	Trabajar con pulseras, relojes, anillos, etc.	La ropa de trabajo ha de ser ajustada, con las mangas colgadas a las muñecas. No llevar relojes, pulseras, etc., que puedan provocar un enganche o atrapamiento con partes móviles de los equipos de trabajo. Si el operario tiene el pelo largo, éste lo deberá llevar recogido, con una malla, un gorro, etc.
Varios Riesgos	Existencia de malos hábitos de trabajo e incumplimiento de la obligación de usar EPIs. No se adoptan precauciones. No hay instrucciones escritas de trabajo.	Formación e información a los trabajadores de los riesgos y medidas preventivas. Elaborar instrucciones escritas de trabajo que contengan las normas de seguridad. Obligatoriedad de uso de los equipos de protección individual (EPIs). Señalización del uso obligatorio de EPIs.

SEGURIDAD MARÍTIMA

- Simulacros
- Cuadro orgánico
- Monográficos
- Etc,...

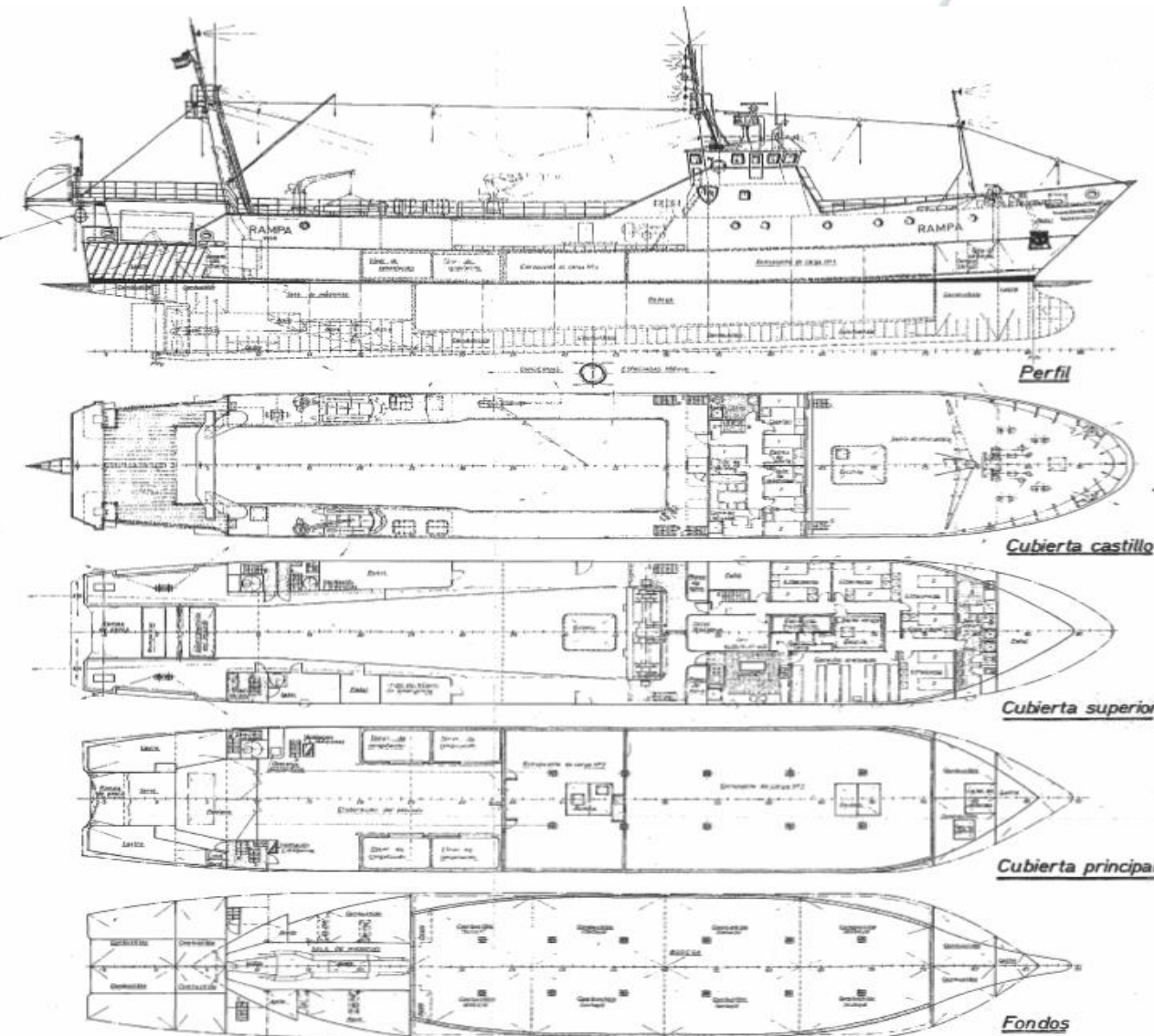




SEÑALIZACIÓN

Se establece aquella información visual, gestual, auditiva





COORDINACIÓN DE ACTIVIDADES EMPRESARIALES

Ordenación preventiva responsable de las tareas a realizar por los Talleres en un Centro de trabajo

Buque en reparación a flote y/ o en astillero:

Cuando concurren dos o mas Talleres, sus tareas deben ser coordinadas técnica y cronológicamente en términos de seguridad laboral

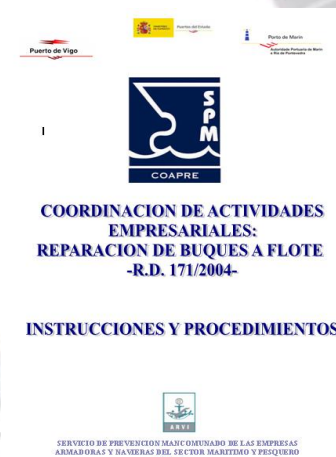
Procedimiento (4 fases):

1.PRELIMINARES.

2.INICIO DE LA OBRA.

3.TRANSCURSO DE LA OBRA.

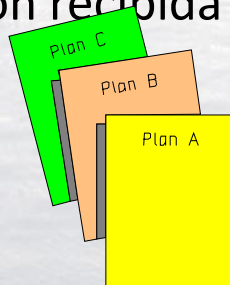
4.FIN DE OBRA.



I. PRELIMINARES

Trabajo de despacho previo al inicio de la obra

- Relación de obras y talleres a participar
- Clasificación de la obra (A-B1-2-3-C)
- Designación de los medios de coordinación
- Remisión de instrucciones a talleres
- Solicitud de documentación a los talleres o actualización: en materia laboral.
- Presentación de solicitudes o notificaciones de obra ante Capitanía Marítima y Autoridad Portuaria
- Verificar y validar la documentación recibida
- Apertura de la coordinación



Número	31	Código contrato	02/05/05
Fecha inicio	04/06/2005	Fecha fin	04/06/2005
Dique	UJA	Clase Obra	B1 modificando
Puerto	VIGO	Armador	PESCA MALPICO
Inspector	MARCOS MESA GARCIA	Zona	CARSEN TRES
Siniestralidad	0%	Observaciones	
Precio	130		
Rec. Prev. Armador	MARCOS MESA GARCIA		

CIF	Nombre	Interlocutor	Talleres	Actividad	Rec. Prev. Taller	Resp. Obra Taller
1 A30054787	CARPINTERIA MADERAL S.L	MANUEL PEREZ				
3 B16254854	VIGOMAR, S.L	MANUEL DIZ CO.		Reparación naval		
A36854787	CARPINTERIA MADERAL S.L	MANUEL PEREZ LOPEZ				

Subcontrata	razon	interlocutor	actividad	ci

Operaciones	nombre	epis	formacion	certificado

Productos Químicos	codigo	nombre	fecha

Equipos de Trabajo	codigo	nombre	certificado

COD TALL [03654787] T1		12/12/2005 TC2		12/12/2005		POLIZA RC		02/04/2006 COBERTURA 15000	
CARPINTERIA MADERAL S.L		S.S.		15/03/2006 HACIENDA		25/10/2006		POLIZA ACCIDENTES	
AVDA. DRILLAMAR, 72		TUF.		986247598 FAX		986247599 EMAIL		maderal@maderal.es	
3020 VIGO		RESPONSABLE CARLOS VAZQUEZ ACUNA		INTERLOCUTOR MANUEL PEREZ LOPEZ					
RESPONSABLE PREVENCIÓN		NOMBRE		CERTIF		REC PREVENTIVO TALLERES		NOMBRE	
PABLO CARRERA SANCHEZ						JOSE GOMEZ BLANCO		CER	
Registro: 14		1		1		1		1	
OPERARIOS		DNI OPERA		NOMBRE		APELLIDOS		EPIS	
		35690471W		MARCOS		GONZALEZ COUSO		SF	
		36471289S		JAVIER		PAZOS BASTOS		SF	
		35690597J		GONZALO		SANCHEZ RIVAS		SF	
Registro: 14		1		1		1		1	
PRODUCTOS QUÍMICOS		NOMBRE		ACTA		RESPONSABLE DE OBRA		NOMBRE	
						PABLO CARRERA SANCHEZ		ACTA	
Registro: 14		1		1		1		1	
EQUIPOS DE TRABAJO		EQUIPOS DE TRABAJO		CERTIFICADO					
Registro: 14		1		1		1		1	
OBSERVACIONES:									

II. INICIO DE LA OBRA

Trabajo técnico a bordo previo al comienzo de la obras
El coordinador ante el Inspector

-Identificación de zonas y actividades



-Adecuación del centro de trabajo a la reparación



II. INICIO DE LA OBRA

























Trabajo técnico a bordo previo al comienzo de la obras
coordinador ante el Inspector y los Recursos preventivos

Procedimiento que se seguirá en obra:

- Normas básicas de procedimiento, trabajo y PRL
- Permisos de trabajo
- Planificación de trabajos
- Incompatibilidades (prioridades)

	SOLDADURA, OXICORTE, TRABAJOS EN CALIENTE	PINTURA REVESTIMIENTOS	MANIPULACIÓN DE COMBUSTIBLE	ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS (TANQUES COMBUSTIBLE)
SOLDADURA, OXICORTE, TRABAJOS EN CALIENTE	COMPATIBLES	INCOMPATIBLES	INCOMPATIBLES	INCOMPATIBLES Necesarios medios de a
PINTURA REVESTIMIENTOS	INCOMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES
MANIPULACIÓN DE COMBUSTIBLE	INCOMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES
ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS (TANQUES COMBUSTIBLE)	INCOMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES

- Estado del buque y zonas adyacentes
- Medios de seguridad disponibles

BUQUE EN REPARACION			
ES OBLIGATORIO SEGUIR TODAS LAS NORMAS DE SEGURIDAD EN BASE A LA LEGISLACION EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES			
SEÑALES DE ADVERTENCIA			
			
			
			
SEÑALES DE OBLIGACION			
			
			
SEÑALES DE PROHIBICION			
			
TELEFONOS DE EMERGENCIA			
EMERGENCIAS	112	BOMBEROS	080
SALVAMENTO MARITIMO	900202202	AUTORIDAD PORTUARIA	986442255
AMBULANCIA	061	SPM- COAPRE	VIGO
ARMADORA		INSPECTOR	618738608



III. TRANSCURSO DE LA OBRA

Trabajo técnico a bordo durante el desarrollo de los trabajos

Chequeo de operarios

Desviaciones sobre la planificación de las actividades

Gestión de permisos de trabajo

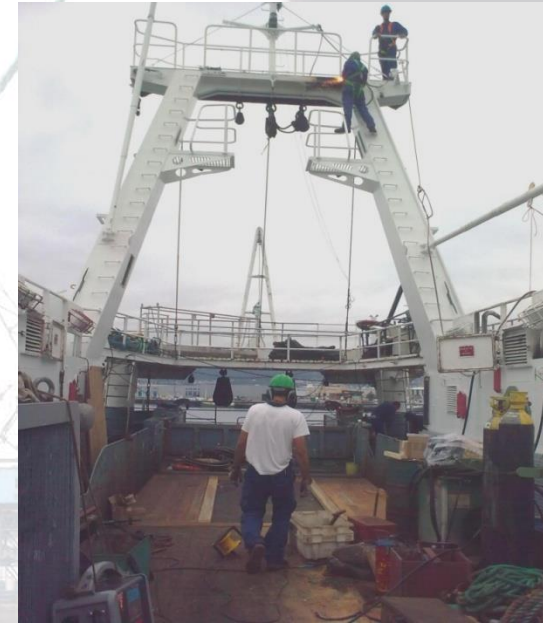
Incompatibilidades

Actualización de actividades y zonas afectadas en la reparación

Informe de deficiencias

Velar por los principales riesgos que pudieran surgir a bordo

Información a las empresas concurrentes acerca de cualquier tipo de incidencia



Especial atención

Trabajos en o generadores de atmósferas explosivas o tóxicas.

Trabajos en espacios confinados.

Trasiego, carga y descarga de combustible.

Trabajos en caliente o con proyección de chispas.

Uso de epis.

Zonas de acopio de material.

Vías de paso y evacuación.

Trabajos en altura.

Cuadros y cableado eléctrico, mangueras de gas.

Orden y limpieza.



IV. FIN DE OBRA

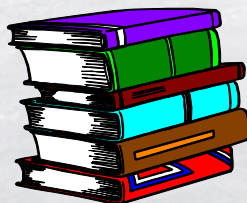
Trabajo técnico de despacho

FIN DE OBRA



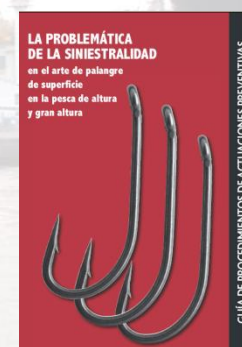
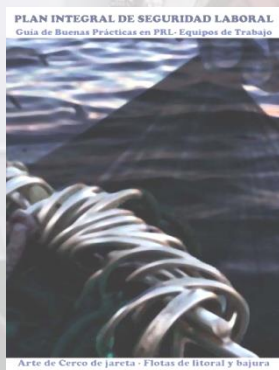
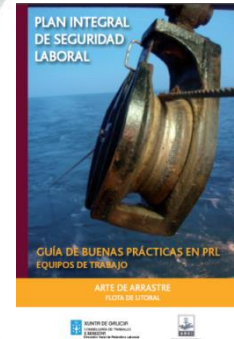
Informe final:
Siniestralidad
Cumplimiento de la
normativa en PRL

Archivo documentación:
Diario de a bordo
Documentación facilitada
por los talleres

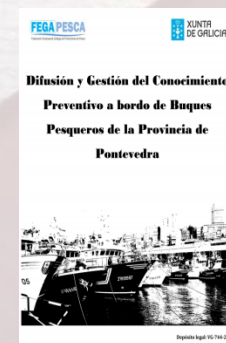


CONSULTORÍA Y PROYECTOS

www.arvi.org



Gestión del mantenimiento de los equipos de trabajo		
22/10/2014		
Estado del equipo	REVISIÓN S/A EFECTUADA	FECHA
Equipo de trabajo	ACTUACIÓN A REALIZAR	22/10/2014
Equipo de trabajo	Verificar que los equipos se mantienen con facilidad y autonomía.	22/10/2014
Equipo de trabajo	Comprobar estado de la cinta.	22/10/2014
Equipo de trabajo	Comprobar los sensores por tensión.	22/10/2014
Equipo de trabajo	Revisar el estado del cable.	22/10/2014
Estado del equipo	REVISIÓN S/A EFECTUADA	FECHA
Equipo de trabajo	ACTUACIÓN A REALIZAR	18/11/2014
Equipo de trabajo	Comprobar el estado de la instalación de adherencia a la cinta.	18/11/2014
Equipo de trabajo	Comprobar nivel de aceite del motorizador.	18/11/2014





Cooperativa de Armadores de Pesca del Puerto de Vigo - ARVI -



SPM-Coapre

Datos de contacto :

**Puerto Pesquero s/n
36202 Vigo (Pontevedra)**

Tlf.: 986433844

Fax : 986223311

e-mail : coapre@arvi.org

Web : www.arvi.org

