



## Servicio de Prevención Mancomunado de las Empresas Armadoras y Navieras del Sector Marítimo y Pesquero



SPM-Coapre





# Histórico preventivo ARVI



**1993** FORCEM

**1995** Ley 31/1995 PRL - Directiva 89/391/CEE

**1999** RD 39/1997 de Servicios de Prevención- RD1216/1997 de buques de pesca ( Directiva 93/103/CE ) → SPA

**2004** RD 171/2004

**2005** COAPRE

**2006** SERVICIO DE PREVENCIÓN MANCOMUNADO ( SPM-Coapre )



# Razones para la constitución del SPM

*Servicio exclusivo para el sector*

**No animo de lucro**

## Objetivos prioritarios del SPM

La mejora de las condiciones de Vida y Trabajo

**“ SINIESTRALIDAD CERO “**

# Niveles de actuación del SPM

Gestión de la  
Prevención

Coordinación  
de  
actividades  
empresariales

Formación

Consultoría  
y  
Proyectos



# BINOMIO PREVENCION – SEGURIDAD EN LA MAR

TEMPORALIDAD

CONCEPTO

ACCIONES

EX – ANTE

PREVENCION

**ACCIONES PREVENTIVAS :**  
Conjunto de acciones contrastadas y encaminadas a evitar accidentes. Ej. : PLAN INTEGRAL DE SEGURIDAD LABORAL : señalización, orden y limpieza, formación e información, Epis,....

Surge un.....

ACCIDENTE

EX – POST

SEGURIDAD

**MEDIDAS REPARADORAS :**  
Conjunto de acciones encaminadas a paliar las consecuencias del accidente. Ej. : medios de extinción, dispositivos de salvamento,...

**La PREVENCION es garante de la SEGURIDAD MARITIMA**

Cuando falla la Prevención entra en escena la Seguridad

# Aspectos que pueden influir en la siniestralidad marítima y laboral

- Procedimientos
- Tipo de arte – equipos de trabajo
- Climatología
- Carga de trabajo / Fatiga
- Formación/Información
- Falta de comunicación
- EPIs
- Mantenimiento del buque
- Tecnología a bordo
- Falta de conocimientos técnicos
- Deficiencias en el diseño y construcción / reparación
- Falta de inspecciones y mantenimiento
- Calidad de trabajo y vida a bordo
- Falta de implantación de un sistema de Gestión PRL por parte de la Dirección



# GESTIÓN DE LA PREVENCIÓN



Planes integrales de prevención de riesgos laborales

Memoria

Información y formación a los trabajadores

Investigación de accidentes laborales

Informes

Procedimientos de trabajo

Planes de emergencia y evacuación ( cuadro orgánico ),.....

Acciones encaminadas a mejorar la calidad de vida a bordo.

## Medidas

- Técnicas
- de Procedimiento
- Organizativas
- Epis
- Señalación
- de formación e información
- Otras



# CICLO DE MEJORA CONTINUA DEL ESTUDIO INTEGRAL PREVENTIVO



REVISIONES PERIÓDICAS

CONDUCTAS  
RESPONSABLES EN  
SEGURIDAD MARÍTIMA

CÓDIGO DE  
BUENAS  
PRÁCTICAS

ORGANIZACIÓN  
PREVENTIVA

IDENTIFICACIÓN  
Y EVALUACIÓN  
DE RIESGOS

MEDIDAS  
CORRECTORAS

PLAN DE SEGUIMIENTO Y  
CONTROL PERIÓDICO

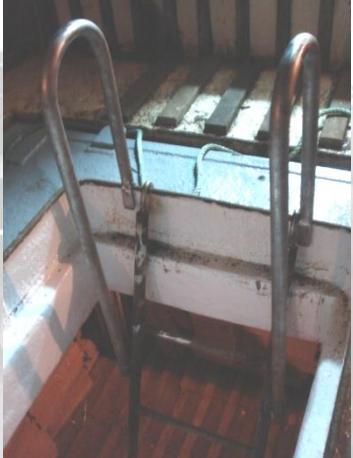
INSERCIÓN  
PREVENTIVA

INNOVACIÓN

Procesos de aprendizaje abiertos: Investigación experimental preventiva

## Técnicas

Se realizan una única vez. Son aquellas medidas que, en caso de ser implantadas, desaparecería o se minimizaría el riesgo debido a la causa que lo origina.



# de PROCEDIMIENTO

## Instrucciones de trabajo para cada tarea que se realiza a bordo

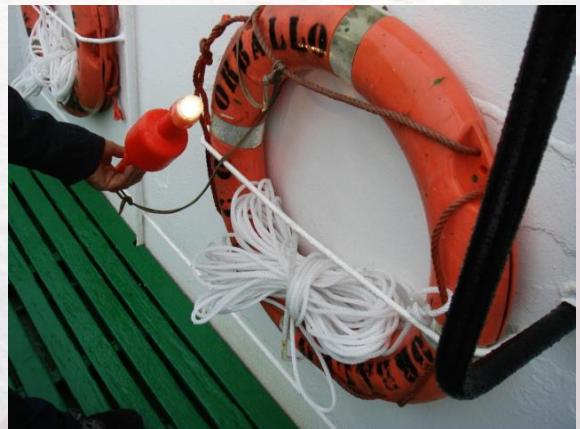
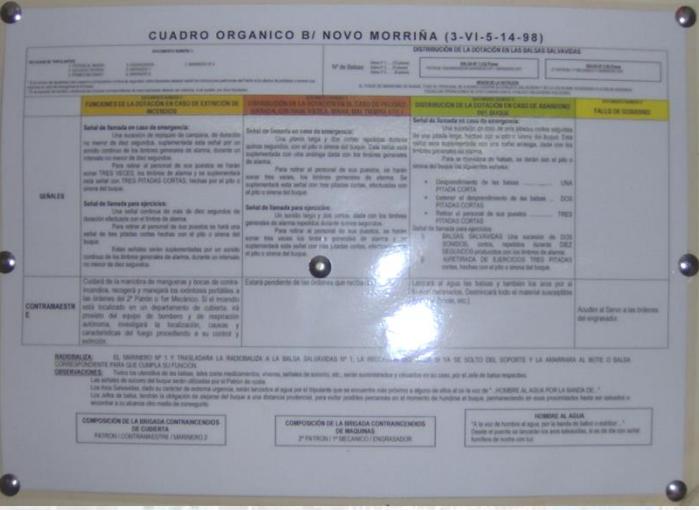
### PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD- PS-0/2010: MANIOBRA DE LARGADA

Empresa	
Centro de Trabajo (BUQUE)	
Tipo de buque	
Sección	Puente Cubierta
Puestos de trabajo	Patrón Pesca Contramaestre Marinero
Relación de otros posibles trabajadores afectados	Personal de Puente y Maquinas
FASE	<b>CAPTURA</b>
TAREAS	<b>1ºlargar aparejo 2º Largar malleta 3º Destrincar y Largar puertas de arrastre 4º Largar cable</b>
Equipos de trabajo y útiles	Maquinilla, molinete, portón de popa, grúa
Utiles de pesca	Aparejos, puertas de arrastre, cable, malleta, cadenas, etc.
Equipos de protección individual	Casco, calzado de seguridad, guantes, ropa de seguridad (color visible), chaleco de trabajo, arnés de seguridad,

PROCESO	CAPTURA
PROCEDIMIENTO	MANIOBRA DE VIRADA
TAREA	<b>ABRIR COPO Y VOLTEAR CAPTURAS EN PANTANO</b>
TRIPULACIÓN ASOCIADA	MARINERO / CONTRAMAESTRE
IDENTIFICACIÓN DEL RIESGO	MEDIDA PREVENTIVA
Atrapamientos por o entre objetos	<p>En la manipulación del molinete :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Habrá en todo momento un mínimo de tres vueltas de cabo en el muñón del molinete</li> <li>– No se enrollará el cabo del molinete al brazo</li> <li>– No permanecer en el seno formado por el cabo, se estibara a un lado fuera de la zona de paso; se advertirá a todo compañero de esta situación</li> </ul> <p>Perfecta coordinación a la hora de cerrar la puerta del pantano. Sólo se cerrará cuando lo ordene el contramaestre, que se cerciorará de que no hay nadie alrededor del pantano. No empujar el pescado con el pie en el momento de cerrar el pantano</p>



## Asignar funciones preventivas y correctivas entre la tripulación



# EQUIPOS DE PROTECCION INDIVIDUAL

Estableciendo epis según las tareas y funciones a bordo



## Introductorio y Básico :

## PRL

- Conceptos básicos sobre Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Riesgos generales y Prevención.
- Riesgos específicos y Prevención en el sector Marítimo y Pesquero.
- Primeros auxilios.

EQUIPO DE TRABAJO "MAQUINILLA DE ARRASTRE"		
IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS		
Descripción general del equipo de trabajo: Equipo de trabajo situado en cubierta que se utiliza para largar, arrastre y virar los aparejos.		
RIESGO LABORAL	ORIGEN	MEDIDA PREVENTIVA
Atrapamiento por o entre objetos, etc.	No se tienen en cuenta las instrucciones del fabricante.	Elaborar instrucciones de trabajo basadas en el manual de instrucciones del fabricante. Dar formación e información a los trabajadores y poner a disposición de los mismos el manual de instrucciones del fabricante. Si no se dispone de manual de instrucciones debe ser elaborado.
Atrapamiento entre la malla y el tambor en la recogida.	Trabajar con pulseras, relojes, anillos, etc.	La ropa de trabajo ha de ser ajustada, con las mangas ceñidas a las muñecas. No llevar relojes, pulseras, etc., que puedan provocar un enganche o atrapamiento con partes móviles de los equipos de trabajo. Si el operario tiene el pelo largo, éste lo deberá llevar recogido, con una malla, un gorro, etc.
Varios Riesgos	Existencia de malos hábitos de trabajo e incumplimiento de la obligación de usar EPIs. No se adoptan precauciones. No hay instrucciones escritas de trabajo.	Formación e información a los trabajadores de los riesgos y medidas preventivas. Elaborar instrucciones escritas de trabajo que contengan las normas de seguridad. Obligatoriedad de uso de los equipos de protección individual (EPIs). Señalización del uso obligatorio de EPIs.



## Jornadas específicas :

- Equipos de trabajo
- Epis
- Señalización
- Procedimientos de trabajo
- Atex
- Manipulación manual de cargas
- etc....

## SEGURIDAD MARÍTIMA

- Simulacros
- Cuadro orgánico
- Monográficos
- Etc,..

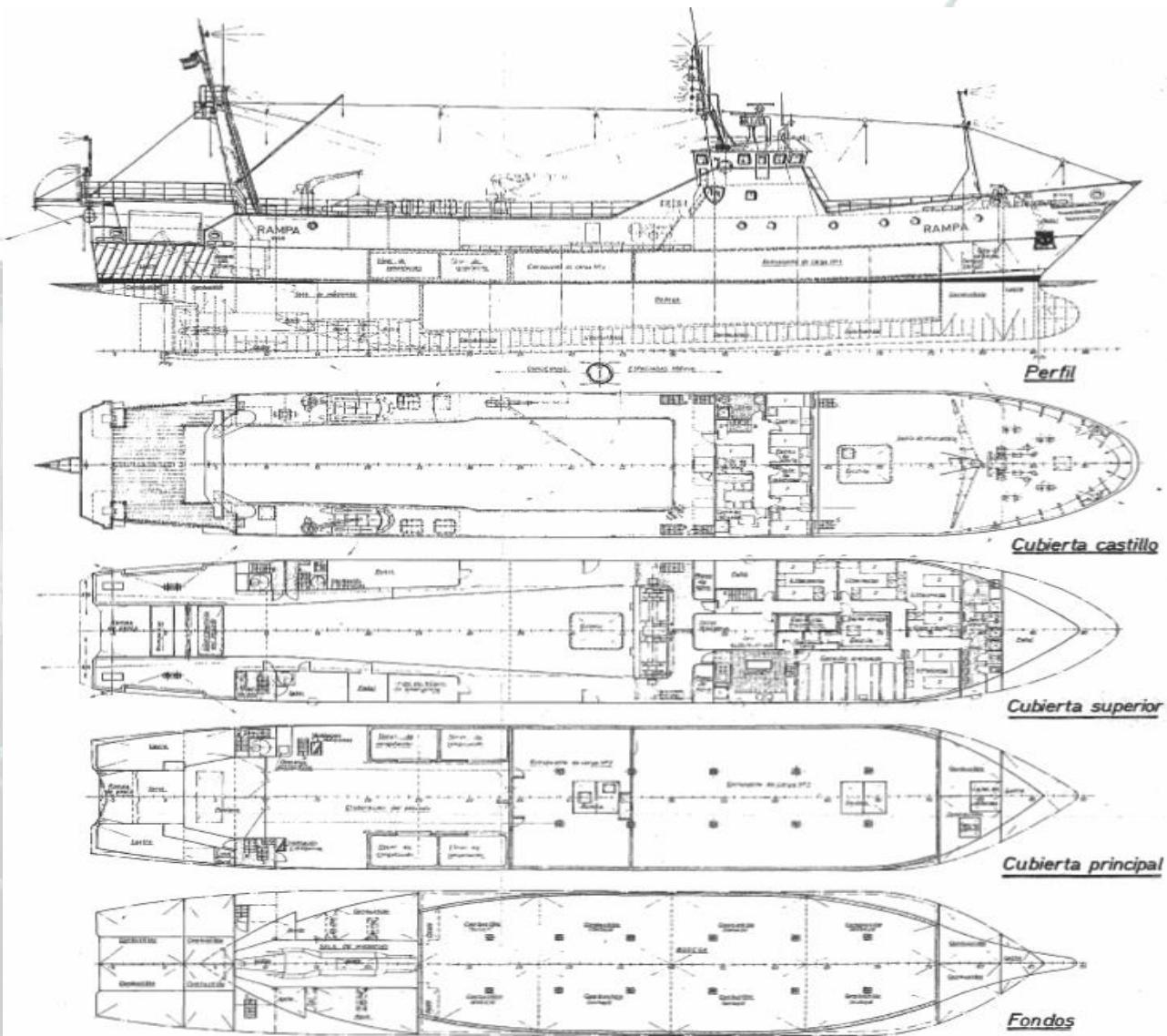




# SEÑALIZACIÓN

Se establece aquella información visual, gestual, auditiva





Ordenación preventiva responsable de las tareas a realizar por los Talleres en un Centro de trabajo

Buque en reparación a flote y/ o en astillero:

Cuando concurren dos o mas Talleres, sus tareas deben ser coordinadas técnica y cronológicamente en términos de seguridad laboral

## Procedimiento (4 fases):

1.PRELIMINARES.

2.INICIO DE LA OBRA.



4.FIN DE OBRA.

3.TRANSCURSO DE LA OBRA.



COORDINACION DE ACTIVIDADES EMPRESARIALES:  
REPARACION DE BUQUES A FLOTE  
-R.D. 171/2004-

INSTRUCCIONES Y PROCEDIMIENTOS



SERVICIO DE PREVENCION MARITIMA Y PESQUERA DE LAS EMPRESAS ARMADURAS Y MANERAS DEL SECTOR MARITIMO Y PESQUERO



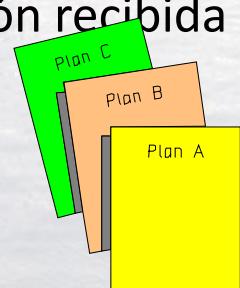
## I. PRELIMINARES

### Trabajo de despacho previo al inicio de la obra

- Relación de obras y talleres a participar
- Clasificación de la obra ( A-B1-2-3-C)
- Designación de los medios de coordinación
- Remisión de instrucciones a talleres
- Solicitud de documentación a los talleres o actualización: en materia laboral.
- Presentación de solicitudes o notificaciones de obra ante Capitanía Marítima y Autoridad Portuaria

### BASE DE DATOS

- Apertura de la coordinación



Número: 01	Código contrato: 0045/05	Clase Obra: 01	modificando
Fecha Inicio: 06/06/2005	Fecha Fin: 06/06/2005	Armador: PESCA MAURÍO	<input type="button" value="imprimir"/>
Buque: ULA		Zona: DARSENA TRES	<input type="button" value="guardar"/>
Puerto: VIGO		Observaciones:	<input type="button" value="eliminar"/>
Inspector: MARCOS MESA GARCIA			
Siniestralidad: 0%			
Precio: 130			
Rec. Prev. Armador: MARCOS MESA GARCIA			

Nombre	CIF	Nombre	Interlocutor	Talleres	Actividad	Rec. Prev. Taller	Resp. Obras Taller
3 A36854787	CARPINTERIA MADERAL, S.L.	MANUEL PEREZ					
3 B16254854	VIGOMAR, S.L.	MANUEL DIZ CO.		Reparación naval			
	A36854787	CARPINTERIA MADERAL, S.L.	MANUEL PEREZ LOPEZ				

Subcontratistas			Operarios					
Nombre	Razón Social	Interlocutor	Actividad	Certificado	Nombre	EPS	Formación	Certificado

Productos Químicos			Equipos de Trabajo		
Código	Nombre	Ficha	Código	Nombre	Certificado

Microsoft Access [TALLERES]

COID TALL: A36854787	CIF TALL: A36854787	TC1: 12/12/2005	TC2: 12/12/2005	POLIZA RIC: 02/04/2006	CUBERTURA: 150000
CARPINTERIA MADERAL, S.L.		S.S.: 15/03/2006	HACENDA: 26/10/2005	POLIZA ACCIDENTES: 26/04/2006	
AVDA. ORILLAMAR, 72		TEL: 986247597	FAX: 986247597	EMAIL: maderal@maderal.es	MOD. PREVENTIVA: AENEA
TELE: VIGO		RESPONSABLE: CARLOS VAZQUEZ ACUNA		INTERLOCUTOR: MANUEL PEREZ LOPEZ	MOD. PREVENTIVA: MUTUA GALLEGA
RESPONSABLE: CARLOS VAZQUEZ ACUNA		INTERLOCUTOR: MANUEL PEREZ LOPEZ		AENEA	
RESPONSABLE PREVENCION:		REC. PREVENTIVO TALLERES:		PLAN DE PREV.: 05/06/2004	
NOMBRE: PABLO CARRERA SANCHEZ		NOMBRE: JOSE GOMEZ BLANCO		NOMBRE: ACTA: PABLO CARRERA SANCHEZ	
CERIF: *		CERIF: *		CERIF: *	
REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]	
OPERARIOS:		OPERARIOS:		OPERARIOS:	
UNIVERSITARIO: NOMBRE: MARCOS GONZALEZ COUSO		UNIVERSITARIO: NOMBRE: JAVIER PAZOS BASTOS		UNIVERSITARIO: NOMBRE: GONZALO SANCHEZ RIVAS	
APELLIDOS: GONZALEZ COUSO		APELLIDOS: PAZOS BASTOS		APELLIDOS: GONZALO SANCHEZ RIVAS	
EPS: *		EPS: *		EPS: *	
FORMACION: RECONOCIDOS: *		FORMACION: RECONOCIDOS: *		FORMACION: RECONOCIDOS: *	
REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]	
PRODUCTOS QUÍMICOS:		PRODUCTOS QUÍMICOS: FICHA: 80		PRODUCTOS QUÍMICOS:	
REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]	
EDUQUOS DE TRABAJO:		EDUQUOS DE TRABAJO: CERTIFICADO: *		EDUQUOS DE TRABAJO:	
REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]		REGISTRO: [ ]	
OBSERVACIONES:					

## II. INICIO DE LA OBRA

Trabajo técnico a bordo previo al comienzo de la obras  
El coordinador ante el Inspector

### -Identificación de zonas y actividades



### -Adecuación del centro de trabajo a la reparación



## II. INICIO DE LA OBRA

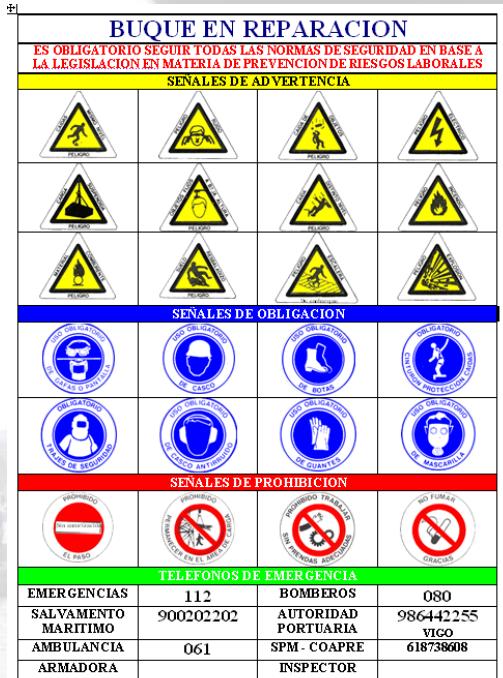
Trabajo técnico a bordo previo al comienzo de la obras  
coordinador ante el Inspector y los Recursos preventivos

Procedimiento que se seguirá en obra:

- Normas básicas de procedimiento, trabajo y PRL
- Permisos de trabajo
- Planificación de trabajos
- Incompatibilidades (prioridades )

	SOLDADURA, OXICORTE, TRABAJOS EN CALENTE	PINTURA REVESTIMIENTOS	MANIPULACIÓN DE COMBUSTIBLE	ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS (TANQUES COMBUSTIBLE)
SOLDADURA, OXICORTE, TRABAJOS EN CALENTE	COMPATIBLES	INCOMPATIBLES	INCOMPATIBLES	INCOMPATIBLES Necesarios medios de a salvamento
PINTURA REVESTIMIENTOS	INCOMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES
MANIPULACIÓN DE COMBUSTIBLE	INCOMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES
ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS (TANQUES COMBUSTIBLE)	INCOMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES	COMPATIBLES

- Estado del buque y zonas adyacentes
- Medios de seguridad disponibles



### III. TRANSCURSO DE LA OBRA

Trabajo técnico a bordo durante el desarrollo de los trabajos

Chequeo de operarios

Desviaciones sobre la planificación de las actividades

Gestión de permisos de trabajo

Incompatibilidades

Actualización de actividades y zonas afectadas en la reparación

Informe de deficiencias

Velar por los principales riesgos que pudieran surgir a bordo

Información a las empresas concurrentes acerca de cualquier tipo de incidencia



#### Especial atención

Trabajos en o generadores de atmósferas explosivas o tóxicas.

Trabajos en espacios confinados.

Trasiego, carga y descarga de combustible.

Trabajos en caliente o con proyección de chispas.

Uso de epis.

Zonas de acopio de material.

Vías de paso y evacuación.

Trabajos en altura.

Cuadros y cableado eléctrico, mangueras de gas.

Orden y limpieza.



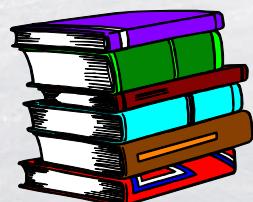
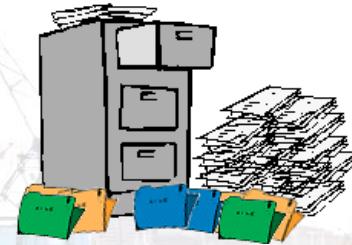
## IV. FIN DE OBRA

### Trabajo técnico de despacho

#### FIN DE OBRA

**Informe final:**  
Siniestralidad  
Cumplimiento de la  
normativa en PRL

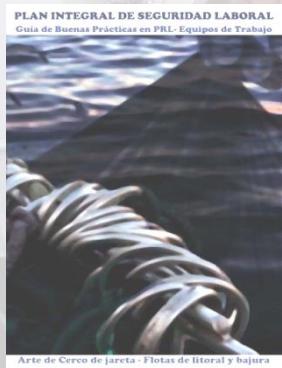
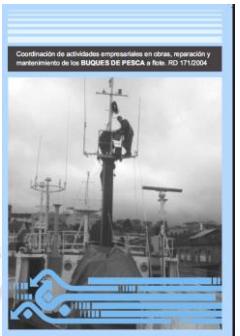
**Archivo documentación:**  
Diario de a bordo  
Documentación facilitada  
por los talleres





# CONSULTORÍA Y PROYECTOS

[www.arvi.org](http://www.arvi.org)



Gestión del mantenimiento de los equipos de trabajo

22/10/2014

VISIÓN GENERAL DE ACTUACIONES A EFECTUAR HOY	
Estado del trabajo	ACTUACIONES A REALIZAR
Equipos de trabajo	Verificar que los mandos se mueven con facilidad y retoman auto.
Via férrea para las actuaciones	Comprobar tensión de la costa
Establecer puntos de control	Comprobar que los mandos no se atasquen
	Revisar el sistema del cable

ESTADÍSTICA DE ACTUACIONES A EFECTUAR	
Estado del trabajo	ACTUACIONES A REALIZAR
Equipos de trabajo	Comprobar el efecto de la señalización de advertencia a identifica.
Via férrea para las actuaciones	Comprobar desgaste de los dientes en los pines
Establecer puntos de control	Comprobar nivel de aceite del motorizado

XUNTA DE GALICIA FEGA PESCA

Depósito legal: V-240-2014

REGLAMENTO MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Difusión y Gestión del Conocimiento

Preventivo a bordo de Buques

Pesqueros de la Provincia de

Pontevedra



# Cooperativa de Armadores de Pesca del Puerto de Vigo - ARVI -



**SPM-Coapre**

Datos de contacto :

**Puerto Pesquero s/n  
36202 Vigo (Pontevedra)**

**Tlf.: 986433844**

**Fax : 986223311**

**e-mail : coapre@arvi.org**

**Web : [www.arvi.org](http://www.arvi.org)**

