



# RISKOFDERM Evaluación del riesgo por exposición dérmica

Isaac Abril Muñoz iabrilmu@insht.meyss.es

Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo. Centro Nacional de Medios de Protección. Sevilla





### RISKOFDERM

Proyecto Europeo (2000-2004)
4 partes
Objetivos
Aplicación informática (INSHT/MC Mutual)

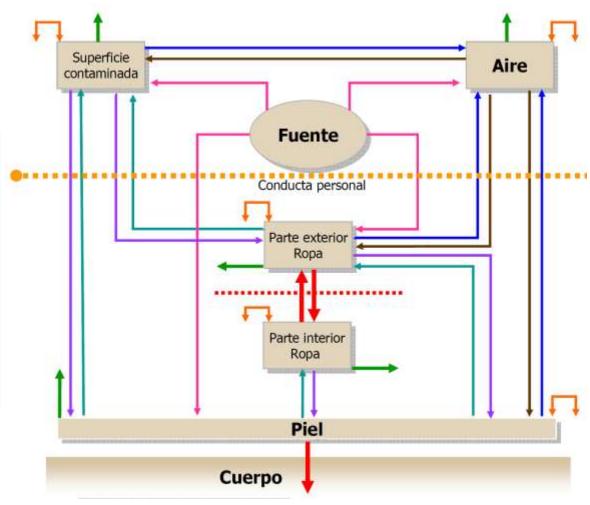




### **CONCEPTUAL MODEL**

(Schneider et al.)

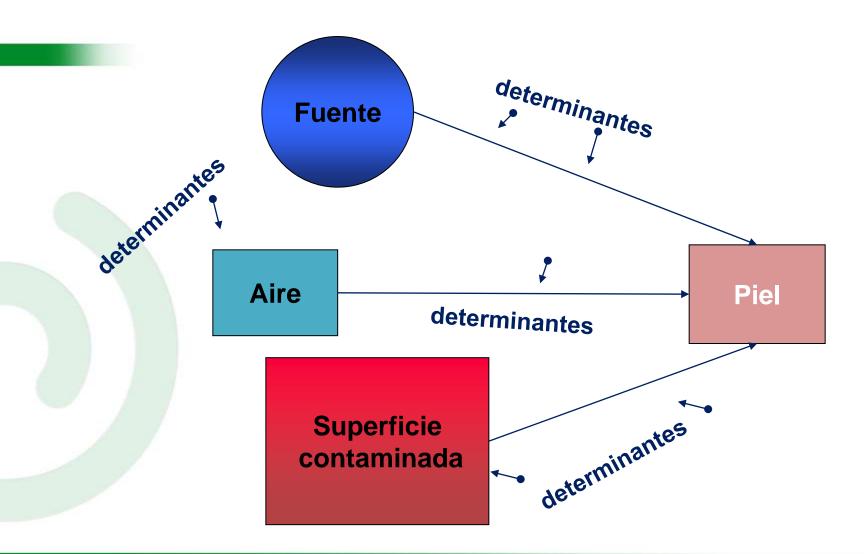
- → Transferencia
- → Eliminación
- → Emisión
- → Deposición
- → Evaporación
- → Descontaminación
- Penetración
- Redistribución







## **DETERMINANTES**





## **DETERMINANTES**

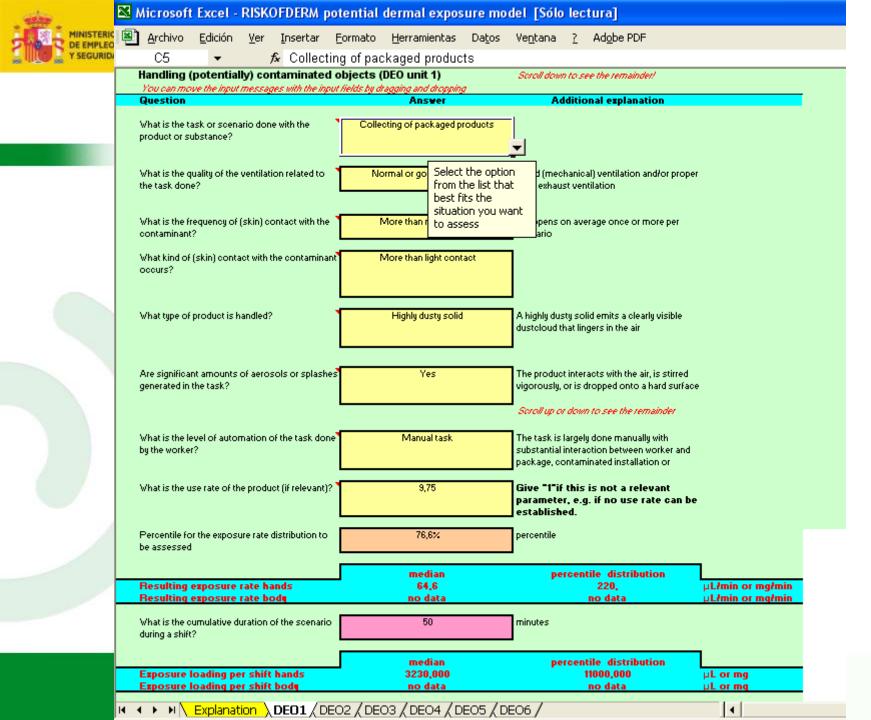
Determinantes	Ejemplos
Propiedades físico- químicas	viscosidad, pulverulencia
Tarea	Cantidad de producto manejado, intensidad del contacto, etc.
Proceso, equipo	Tipo de herramienta, orientación de la aplicación, Presión de pulverización, etc.
Medidas de control	Confinamiento, guantes, información, etc.
Lugar de trabajo	Superficies, condiciones ambientales, etc.





## MANIPULACIÓN DE OBJETOS CONTAMINADOS

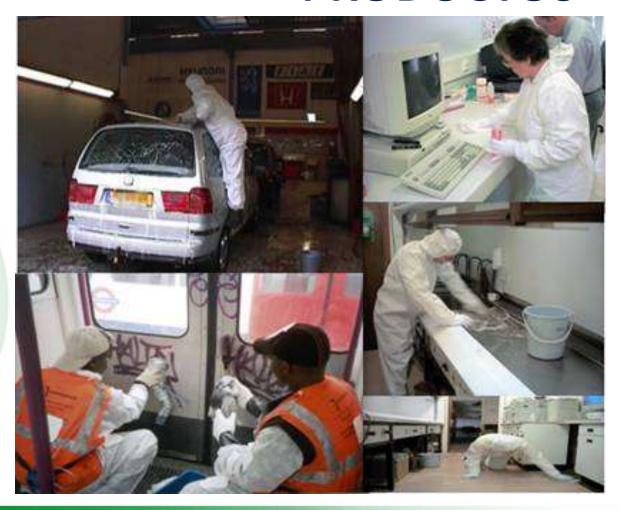


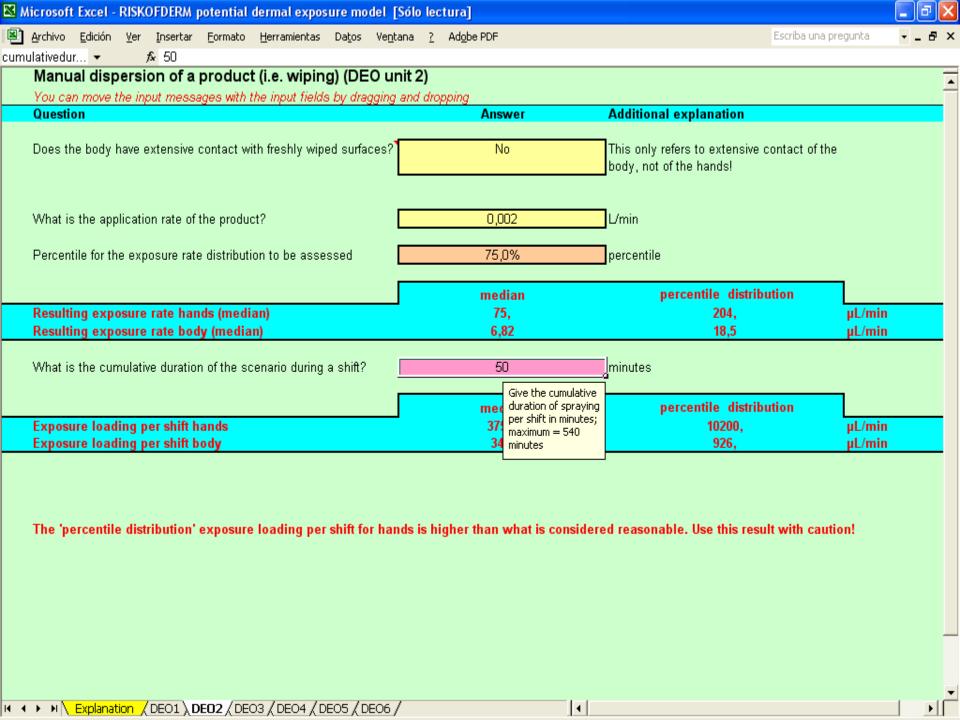






## DISPERSIÓN MANUAL DE PRODUCTOS



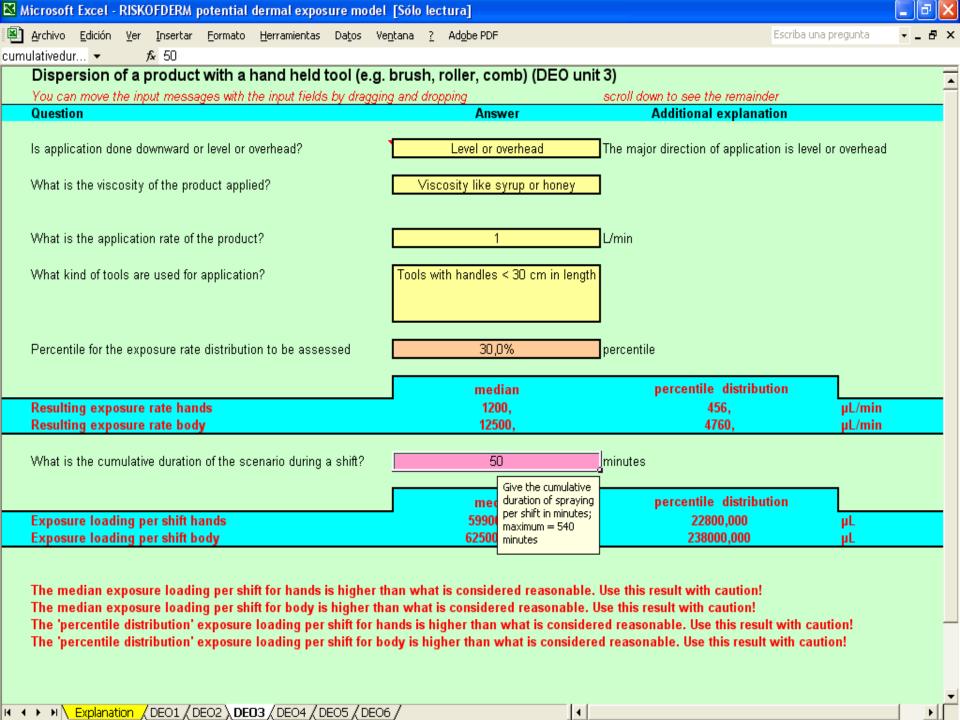






## DISPERSIÓN DE PRODUCTOS DISPERSIÓN DE PRODUCTOS **CON HERRAMIENTA**



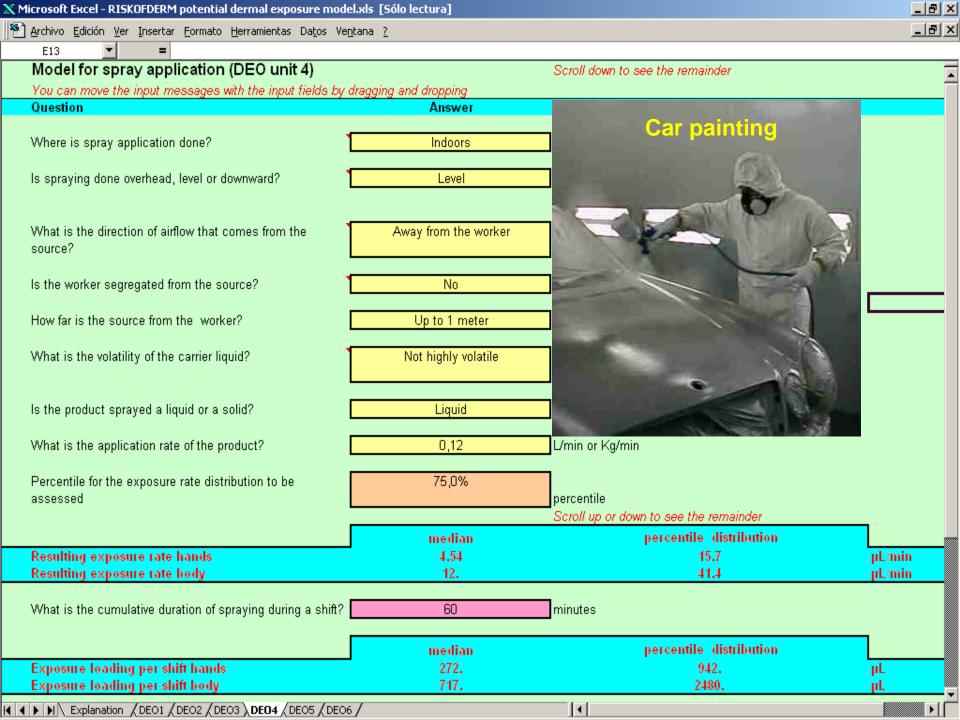






## PULVERIZACIÓN DE PRODUCTOS

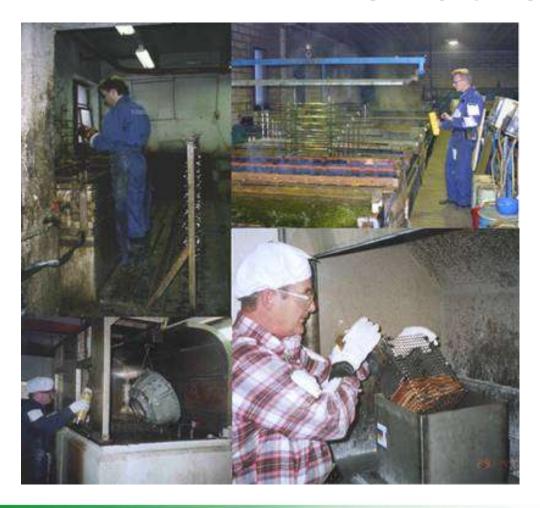


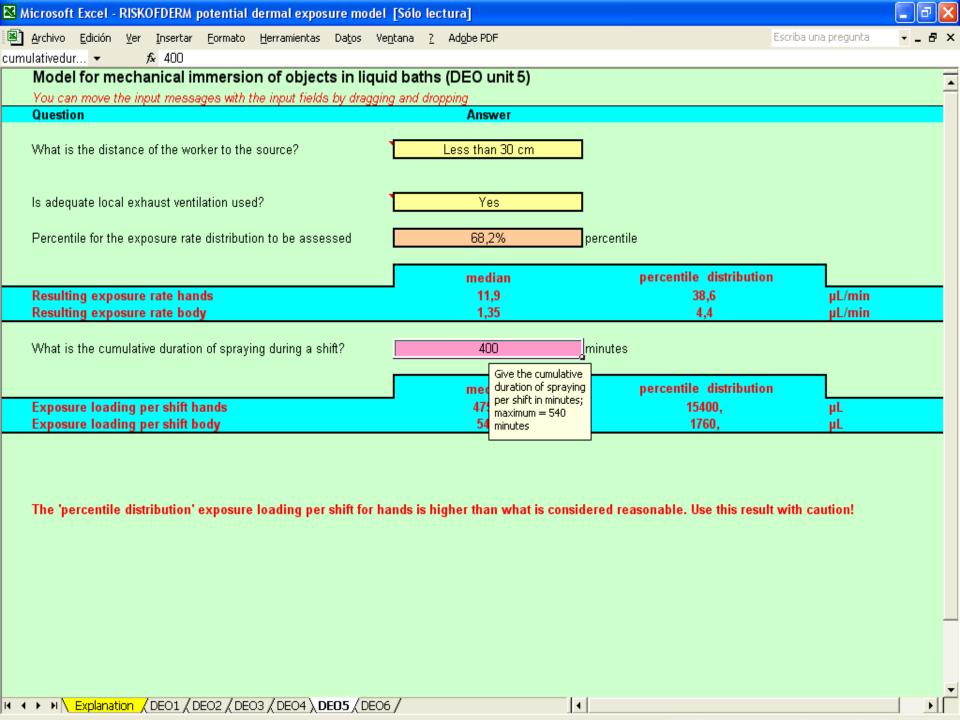






## INMERSIÓN DE OBJETOS EN PRODUCTOS



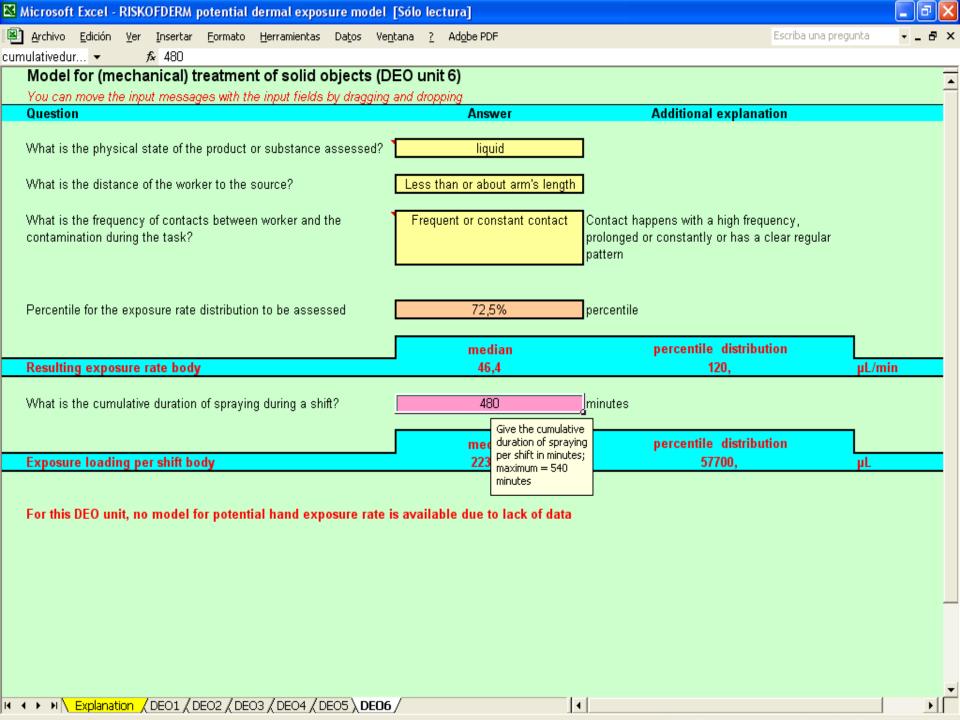






## TRATAMIENTO MECÁNICO DE OBJETOS SÓLIDOS









## VALIDACION Limpieza de grandes superficies

- DEO unit 2: Manual dispersion of product
  - Wiping floors and benches for cleaning/disinfection
  - Car washing

2









#### **VALIDACION**

## Limpieza de grandes superficies

Benches / floor cleaning + disinfection

Extensive body contact?

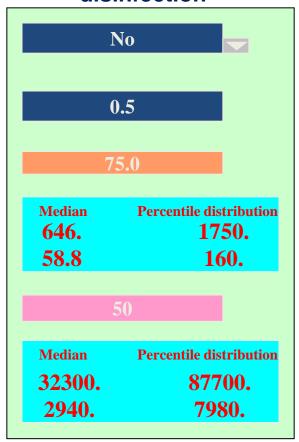
Application rate (L/min)

**Percentile** 

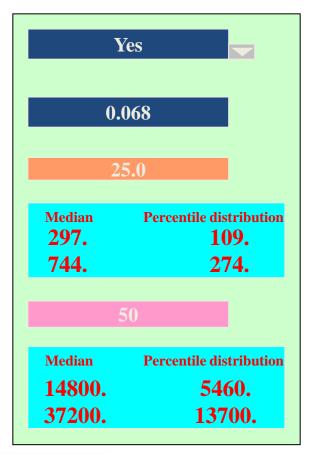
Results – rate (µL/min)

**Duration (min)** 

Results - mass or volume (µL)



**Car washing** 







## VALIDACION Limpieza de grandes superficies

Data set	Model est RWC rate		Measured RWC rate	Measured 90 <sup>th</sup> = model xx <sup>th</sup>	Remarks
	median	75 <sup>th</sup>	90 <sup>th</sup>		
Hands					
Floors and benches	646	1750	3912	89th	Application rate = 0.5
Body					
Floors and benches	58.8	160	943	97th	No extensive contact

#### Other sets:

- Car washing / Washing patients / Spot cleaning / Graffiti removal
- Direct estimates 52<sup>th</sup> to 97<sup>th</sup> percentile of model estimates





## VALIDACION Limpieza de grandes superficies

- DEO unit 4: Spray dispersion of product
- 1. Car painting
- 2. Spraying for cleaning in meat industry

39

2



sgo por expos

Illustration from www.johnsondiversey.com





## VALIDACION Pulverización

#### **Car painting**

Indoors/outdoors

**Direction spraying** 

Air flow

**Proximity to source** 

Segregation

**Volatility** 

Liquid/solid

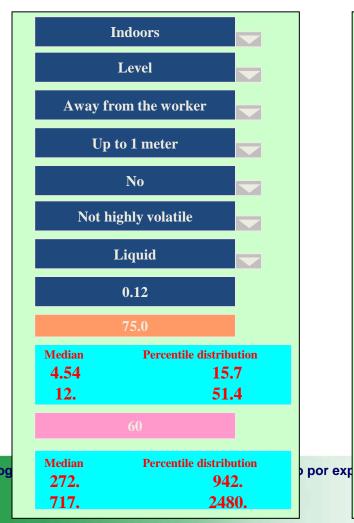
**Application rate (L/min)** 

**Percentile** 

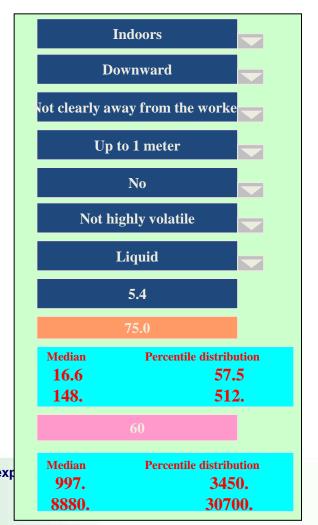
Results – rate (µL/min)

**Duration (min)** 

Results - mass/ixolumelog



#### **Spraying for cleaning**







## VALIDACION Pulverización

Data set	Model estimate RWC rate		Measured RWC rate	Measured 90 <sup>th</sup> = Remarks model xx <sup>th</sup>	
Hands	median	75 <sup>th</sup>	90 <sup>th</sup>		
Overall spraying (> 5 sets)	125	431			Indoors, overhead, < 1 m, Airflow not away, highly volatile, no segregation, appl 1 L/min
Car painting	4.54	15.7	6.8	59th	Indoors, level, < 1 m, Airflow away, not highly volatile, no segregation, appl 0.12 L/min
Spray cleaning	16.6	57.5	93	83th	Indoors, downward, < 1 m, Airflow not away, not highly volatile, no segregation, appl 5.4 L/min

- Other RISKOFDERM sets:
  - Dry powder coating, Marine anti-fouling coating
  - Direct estimates 96<sup>th</sup> and 70<sup>th</sup> percentile of model estimates





### ¿Cómo usar los modelos?

- Seleccionar la DEO
- Introducir los valores solicitados en cada
  - Medido, observado o estimado
- Seleccionar el percentil apropiado
  - Conservativos?
  - A groso modo: cuantos más determinantes tenga el modelo → menor percentil
- Seleccionar la duración estimada
  - Dentro del rango de los modelos
- Tener en cuenta los mensajes de advertencia





### ¿Cómo usar los modelos?

- Combinar las estimaciones de la exposición
  - Por escenario
- Combinar los resultados de diferentes escenarios
  - Por turno
- Tener en cuenta la ropa de protección





#### Combinación de escenarios



- Mixing: DEO unit 1
  - Mixing large quantities: manual
  - Poor ventilation
  - Rare contact
  - More than light contact
  - Liquid; no substantial splashes
  - Application rate = 1 L/min
  - Duration = 10 min
  - Exposure mass: 209 (median)



- Brushing: DEO unit 3
  - 120 min level + 30 min downward
  - Viscosity = like oil
  - Level application rate = 0,04 L/min
  - Downward application rate = 0.06 L/min
  - Tool handle < 30 cm</li>
  - Exposure mass level = 997 (median)
  - Exposure mass down = 379 (median)

Combined overall exposure mass hands: median = 1590 µL





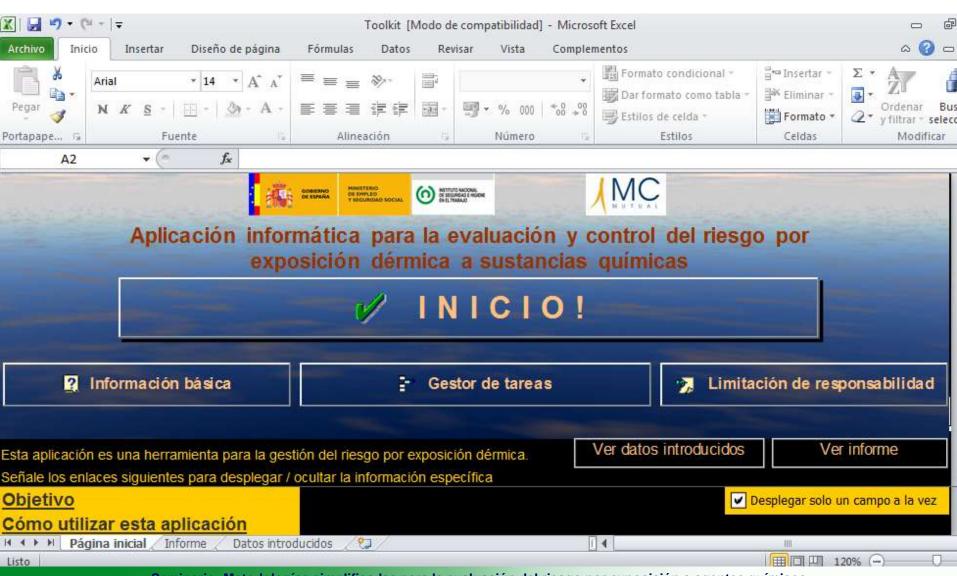
### Limitaciones

- No todas las tareas
- Nº limitado de productos: poca variedad de características fisicoquímicas
- Extrapolación lineal de la duración de la tarea
- Frecuencia de uso
- No todos los determinantes de exposición incluidos





## APLICACIÓN INFORMÁTICA





### **UTILIDAD**

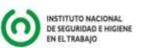
- Comparar la toxicidad por vía dérmica de productos químicos
- Establecer recomendaciones generales para controlar del riesgo de un producto químico con muchas aplicaciones diferentes o para una actividad con diferentes lugares de trabajo
- Evaluar el riesgo por exposición dérmica durante la realización de una determinada tarea.



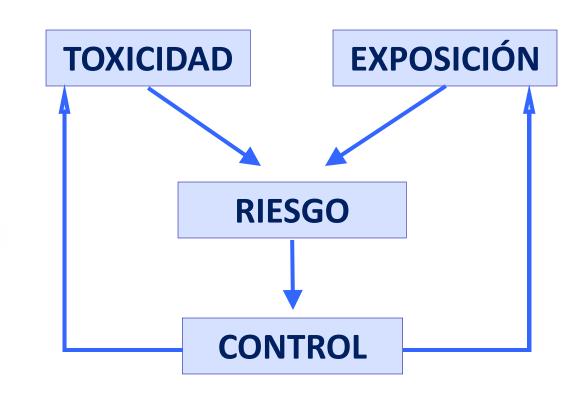
### **DATOS**

- Insht.es / herramientas de prl / aip / riskofderm
- 5 ayudas y enlaces con información de apoyo
- Posibilidad de guardar / recuperar evaluaciones
- Dos informes (datos introducidos y resultados)
- No aplicable a todas las sustancias
- Posibilidad de consultas / posibilidad modo experto





## **ESQUEMA**







### **TOXICIDAD**

Frases de Riesgo (R, H)

**FDS** 

Información adicional (pH, función, estructura) **Efectos locales** 

Efectos sistémicos



## **TOXICIDAD (EL)**

Frases R	Frases H	Toxicidad Intrínseca (TIL)
No existe frase de riesgo	No existe frase de riesgo	No TIL
Ninguna de las frases siguientes	Ninguna de las siguientes	Bajo
R 38 Irritante para la piel R 66 Sequedad y agrietamiento de la piel	H315 EUH066	Moderado
R 34 Causa quemaduras R 40 Evidencia limitada de carcinogenicidad	H351 EUH202	Alto
R 35 Causa quemaduras severas R 43 Sensibilización por contacto con la piel pH ≤ 2 o pH ≥ 11,5	H314, H317, H281 EUH203, EUH204, EUH205, EUH208 pH ≤ 2 o pH ≥ 11,5	Muy alto
R 45 Puede causar cáncer	H350	Extremo



No existe frase de riesgo

Ninguna de las frases siguientes

**R67** 

R20, R21, R22 R68 con 20, 21 ó 22

R48 con 20, 21 ó 22

R62, R63

R23, R24, R25, R29, R31, R33, R40, R41,

R64, R68

R39 con 23, 24 ó 25

R48 con 23, 24 ó 25

R26, R27, R28, R32

R39 con 26, 27 ó 28

R60, R61

R45, R46

## COVICIDAD /FC\

Intrínseca (TIS)

No TI<sub>s</sub>

Bajo

Moderado

Alto

Muy alto

**Extremo** 

	IOXICIDAL	) (E2)
Frases R	Frases H	Toxicidad

No existe frase de riesgo

Ninguna de las siguientes

**H336** 

H302, H312, H332,

H361, H361d, H361f

H301, H311, H318, H331, H341,

H351, H361fd, H362, H371, H372,

**H373** 

EUH029, EUH031, EUH070

H300, H304, H310, H330,

H360, H360F, H360D, H360Df,

H360Fd, H360FD, H370, EUH032

H340, H350

IOXICIDAD	(E2)
	To





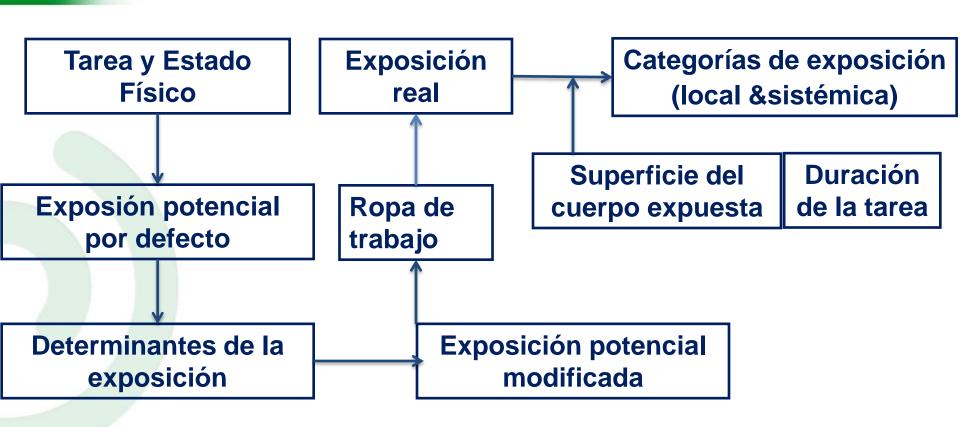
## TOXICIDAD BAJA PENETRACIÓN

BAJA PENETRACIÓN	FACTOR DE CORRECCIÓN
SÓLIDOS Y POLVOS	
ELEVADO PESO MOLECULAR (>500)	0.1
$P_{0/W} = -1 y 5$	
Kp < 0.00010	





## **EXPOSICIÓN**







#### **EXPOSICIÓN POTENCIAL**

Tarea (Dermal Exposure Operational DEO Unit)	Exposición potencial por defecto del cuerpo DPE <sub>BODY</sub>	Exposición potencial por defecto de las manos DPE <sub>HANDS</sub>
Manejo de objetos contaminados (exposición a sólidos / líquidos)	0.5 /0,2	21.63 / 0,656
Dispersión manual de sólidos y líquidos	0.32	80.2
Dispersión de sólidos y líquidos usando una herramienta	0.096	1.09
Pulverización	0.625	3.28
Inmersión	0.019	3.76
Tratamiento mecánico (líquidos / sólidos)	0.434 / 0.032	2.5 / 0.25





#### **RUTA DE EXPOSICIÓN**

Tarea		CUERPO		MANOS			
(Dermal Exposure Operational DEO Unit)	DC	SC	DEP	DC	SC	DEP	
Manejo de objetos contaminados (exposición a sólidos/líquidos)	0/0	60/100	40/0	25/0	50/100	25/0	
Dispersión manual de sólidos/líquidos	40/50	40/50	20/0	50	50	0	
Dispersión usando una herramienta	20	50	30	30	40	30	
Pulverización	0	30	70	0	60	40	
Inmersión	50	50	0	50	50	0	
Tratamiento mecánico	0	30	70	0	60	40	



## **DETEDRAINIA NITEC**

SC

1

0.3

3

3

1

3

0.1

1

10

1

3

0.3

3

3

1

3

1

1

1

1

3

0.3

DEP

3

0.3

1

1

3

0.3

** 125 ** Transfer of the state	DETERMINANTES	
	SUSTANCIA	
		DC
El líquido es similar a	Agua	1
	Disalvente	1

**Humedad / Adherencia** 

(solo sólidos)

Humedad /

objetos

sólidos)

contaminación de

Tamaño de las

partículas (solo

Disolvente

Aceite, lubricante

Emulsión de disolvente (espeso pero volátil)

Seco (como arena seca, harina o gránulos)

Húmedo (como harina o arena húmeda)

Seco / reducida superficie contaminada (< 20%)

Húmedo / extensa superficie contaminada (20-80%)

Saturación / toda la superficie contaminada (>80%)

Como arena (seca)

Como harina (seca)

Como gránulos (secos)



#### DETERMINANTES LUGAR DE TRABAJO

	LOGAN DE INADA			
		DC	SC	DEP
Temperatura del proceso en el que se	El proceso se realiza a temperatura del ambiente o un poco más elevado	1	1	1
usa el producto	Se calientan los líquidos	1	3	3
	Los metales se funden / sueldan / mecanizan	3	3	3
Pulverización de líquidos	Pulverización a una presión muy baja produciendo grandes gotas	1	1	1
•	Pulverización o nebulización a presión normal	1	0.3	0.1
Pulverización de sólidos	Esparcir de sólidos / gránulos con herramienta o equipos	1	1	1
	Pulverización o nebulización a presión normal	1	0.3	0.1
Espacio de trabajo	Espacio de trabajo ilimitado / sin restricciones	1	1	1
limitado / restringido	Espacio de trabajo confinado o estrecho (moverse implica que se toquen las paredes con frecuencia)	3	3	3
Posición	El trabajo se realiza principalmente a nivel de cintura / hombro	1	1	1
	El trabajo se realiza principalmente por encima de hombro (por encima de la cabeza)	3	1	3
	El trabajo se realiza principalmente por debajo de la	0.3	1	0.3

cintura





## DETERMINANTES LUGAR DE TRABAJO (II)

		DC	SC	DEP
Proximidad a la fuente (incluyendo mango de	Longitud mayor que la del brazo (incluyendo mango de la herramienta)	0.3	0.3	0.3
la herramienta)	Longitud menor que la del brazo	1	1	1
	Caudal de aplicación habitual	1	1	1
Caudal de aplicación	Caudal de aplicación bajo (inferior a una quinta parte de lo habitual)	0.4	0.4	0.4
	Caudal de aplicación alto (superior a cinco veces de lo habitual)	2.5	2.5	2.5





# DETERMINANTES CONTROL

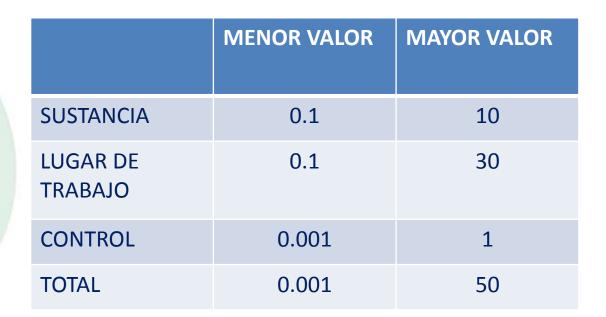
		DC	SC	DEP
Grado de	No hay automatización (trabajo totalmente manual)	1	1	1
automatización	Parcialmente automatizado, con operaciones manuales	0.3	0.3	0.3
	Completamente automatizado	0.1	0.1	0.1
Aislamiento /	No hay separación / aislamiento	1	1	1
Separación	Separación entre el producto y el trabajador (por ejemplo mediante pantalla o pared)	0.1	0.1	0.3
	Aislamiento completo del proceso / producto químico	1	1	1
Ventilación	Ventilación natural / general	1	1	1
	Extracción localizada	0.3	0.3	0.3
Confinamiento	No confinado	1	1	1
	Fuente totalmente confinada	0.001	0.001	0.001





### DETERMINANTES MÁXIMOS

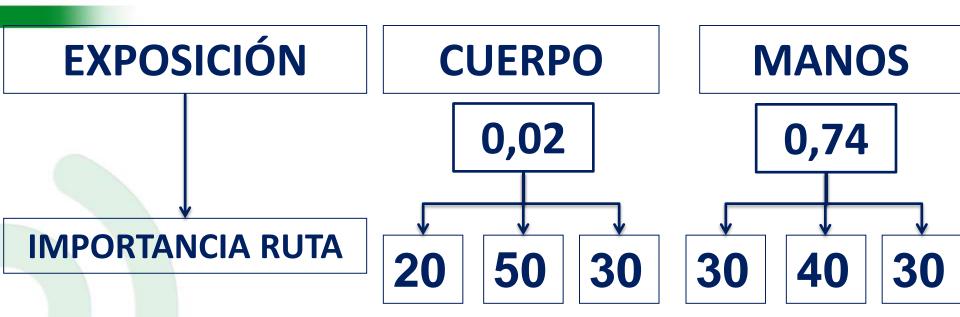
#### FM<sub>TOTAL</sub> = FM<sub>SUSTANCIA</sub> X FM<sub>LUGAR</sub> X FM<sub>CONTROL</sub>







## EJEMPLO APLICACIÓN CON RODILLO







## EJEMPLO APLICACIÓN CON RODILLO

#### **MODIFICADORES**

**Sustancia** 

**Disolvente** 

1

0.3

3

Lugar de trabajo

**Espacio confinado** 

3

3

3

Sustancia

Ventilación localizada

1

0.3

0.3

**FM**<sub>TOTAL</sub>

3

0.27

2.7





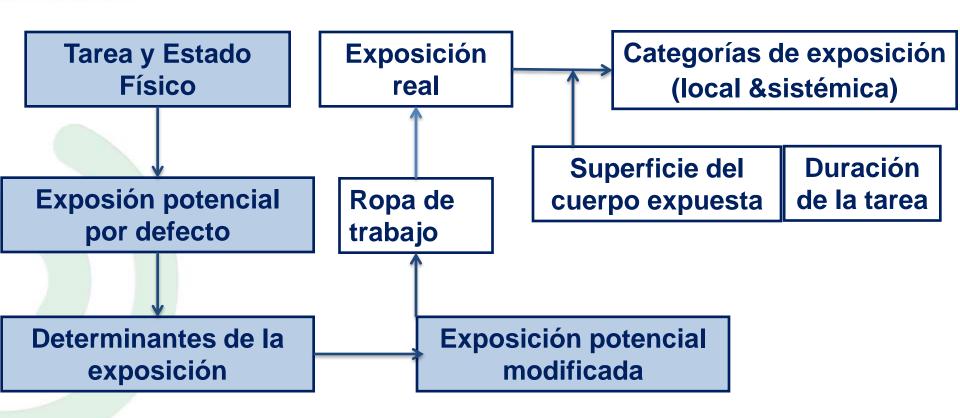
# EJEMPLO APLICACIÓN CON RODILLO







# ESTIMACIÓN DE LA EXPOSICIÓN







## FACTOR CORRECCIÓN ROPA

TIPO DE ROPA	CUERPO	MANOS
DESNUDO	1	1
ROPA DE VERANO (camisa, pantalones cortos)	0.5	1
ROPA DE TRABAJO	0.1	1





# FACTOR DE CORRECCIÓN DURACIÓN

**EFECTO LOCAL:MANOS** 

**EFECTO SISTÉMICO** 

DURACIÓN	R 34, R35 pH<2 pH>11,5	OTRAS FRASES R
<0.1	1	0.1
0.1-0.5	3	0.1
0.5-1	3	0.3
1-4	3	1
>4	3	3

DURACIÓN	FACTOR
<0.5	0.1
0.5-4	0.3
>4	3
INMERSION	3





## FACTOR DE CORRECCIÓN ÁREA EXPUESTA

Partes del cuerpo expuestas	Área típica
Superficie pequeña, del tamaño de una moneda	10
Una mano o menos	410
Las dos manos	820
Antebrazos	1210
Brazos	2910
Cara	650
Resto de la cabeza (indique la cara por separado)	650
Nuca	110
Cuello (incluyendo esternon)	150
Torax	3550
Espalda	3550
Parte superior de las piernas	3820
Parte inferior de las piernas	2380
Pies	1310





## FACTOR DE CORRECCIÓN ÁREA EXPUESTA

#### **EFECTO LOCAL:MANOS**

# SUPERFICIE EXPUESTA FACTOR DE CORRECCIÓN <10</td> 0.1 10-1000 0.3 1001-3000 1 >3000 3

#### **EFECTO SISTÉMICO**

SUPERFICIE	FACTOR DE
EXPUESTA	CORRECCIÓN
VALOR	SUMA SUPERFICIE





# CLASIFICACIÓN DE LA EXPOSICIÓN

#### **EFECTO LOCAL:MANOS**

#### **EFECTO SISTÉMICO**

RESULTADO	CLASIFICACIÓN
< 0.01	BAJA
0,02-0.2	MODERADA
> 0.2-2	ALTA
> 2	MUY ALTA

EXPOSICIÓN REAL	EXPOSICIÓN REAL / PESO CORPORAL	CLASIFICACIÓN
<0.5	<0,007	INSIGNIFICANTE
0.5-5	0.007-0.07	BAJA
5-50	0.07-0.7	MODERADA
50-500	0.7-7	ALTA
500-5000	7-70	MUY ALTA
>5000	>70	EXTREMA





#### **RIESGO**

	PELIGROSIDAD				
EXPOSICIÓN	BAJO	MODERADO	ALTO	MUY ALTO	EXTREMO
DESPRECIABLE	1	1	2	5	6
BAJA	1	2	5	6	8
MODERADA	2	3	6	8	9
ALTA	3	6	8	9	10
MUY ALTA	6	8	9	10	10
EXTREMA	7	9	10	10	10





#### CONTROL

- Sustitución
- mejoras Técnicas: aislamiento, separación, ventilación
- mejoras Organizativas: Reducir cantidad, duración, superficie, instrucciones/información, limpieza
- medidas de Protección: Ropa de protección, limpieza ropa/guantes, pantalla facial, gafas de protección, limpieza de manos, cremas de cuidado y protección.





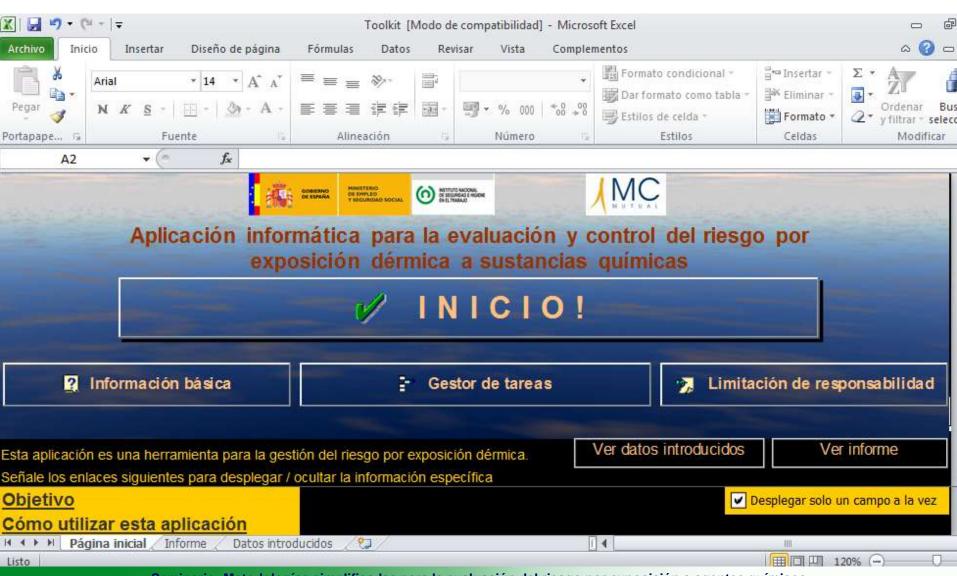
#### **CONTROL**

CLASE	FACTOR MULTIPLICADOR	DESCRIPCIÓN
4	0	Riesgo controlado
3	0,01	Riesgo controlado practicamente
2	0,1	Disminución considerable
1	0,3	Efecto leve
0	1	Sin efecto
-1	3-10	Medida inapropiada





#### APLICACIÓN INFORMÁTICA













cnmpestudiosagricultura@meyss.es

## GRACIAS POR SU ATENCION