



## Equipos y procedimientos

- ✓ Controlar los contaminantes en aire utilizando:
  - Segregación.
  - Ventilación por extracción localizada.
- ✓ Utilizar equipos diseñados para resistir los efectos abrasivos de los materiales que contienen sílice.
- ✓ Ubicar al operador en una cabina de control ventilada.
- ✓ Consultar al fabricante o a un especialista en ventilación para asegurarse de que el diseño del sistema será adecuado para los niveles de polvo previstos. Dicho diseño debería tener en cuenta los siguientes requisitos:
  - Utilizar una cabina ventilada y cerrada con suministro de aire filtrado.
  - Utilizar prefiltros y filtros de partículas de alta eficacia en las entradas de aire para evitar que el polvo entre en la cabina. Considerar la opción de instalar filtros retroajustables específicamente diseñados.
  - Asegurarse de que la puerta y las ventanas de la cabina están cerradas en todo momento para evitar la entrada de polvo.
  - Utilizar sistemas de circuito cerrado de televisión u otros apropiados para evitar que el operador tenga que salir de la cabina.
  - Limpiar la cabina regularmente, al menos una vez a la semana. Utilizar equipos de aspiración que cumplan al menos la clasificación de polvo Clase M (peligro medio).
  - Mantener las juntas de la puerta y de las ventanas de la cabina en buenas condiciones para asegurarse de que está sellada herméticamente.
  - Instalar un indicador o alarma que avise en caso de bloqueo o fallo de los filtros.
- ✓ Encerrar las operaciones de molienda tanto como sea posible e instalar sistemas de ventilación por extracción localizada en las aberturas.
- ✓ Evitar sobrecargar el molino. Controlar la velocidad de entrada.
- ✓ Asegurarse de que los conductos sean resistentes al desgaste y tengan pendiente.
- ✓ Proporcionar un método sencillo para comprobar que la extracción localizada está funcionando, por ejemplo, un indicador de flujo o un sistema equivalente.
- ✓ El flujo de aire debe ser suficiente para controlar los contaminantes en aire de forma eficaz. Esto dependerá del diseño, del tamaño de las aberturas, del tipo de proceso y de la sustancia que se va a controlar.
- ✓ Disponer de un suministro de aire limpio en la zona de trabajo para reemplazar el aire extraído.
- ✓ Sacudir los filtros de aire con regularidad, por ejemplo, cada hora o utilizar un sistema de limpieza por chorro automático invertido.

## Equipos de protección respiratoria (EPR)

- ✓ El EPR normalmente no es necesario en esta operación.
- ✓ El EPR puede ser necesario para el mantenimiento, la limpieza o al entrar en áreas polvorientas al salir de la cabina.

## Equipos de protección individual (EPI)

- ✓ Pedir ayuda al proveedor para elegir el EPI adecuado.
- ✓ Disponer de almacenamiento separado para los EPI limpios y los contaminados.
- ✓ Advertir a los trabajadores de que el EPI sucio puede ser una fuente de exposición secundaria.
- ✓ Proporcionar ropa de trabajo de materiales que no retengan el polvo (materiales sintéticos mejor que algodón).



